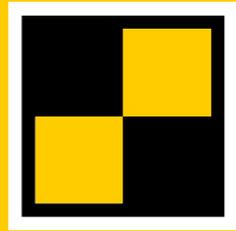


**STABILA®**



**How true pro's measure**

**TECH 1000 DP**

**Bedienungsanleitung**



**Inhaltsverzeichnis**

Kapitel	Seite
• 1. Bestimmungsgemäßer Einsatz	3
• 2. Geräte-Elemente	4
• 3. Display-Elemente	5
• 4. Inbetriebnahme	6
• 4.1 Stromversorgung	6
• 4.2 Anschlussbelegung M12 Buchse	6
• 4.3 Verbindungskabel	7
• 4.4 Einschalten	7
• 5. Funktionen	8
• 5.1 Optische Zielführung	8
• 5.2 Akustische Zielführung	9
• 5.3 Automatische Umkehrung der Anzeige	9
• 5.4 Einstellung der Maßeinheit „MODE“	10
• 5.5 Messwert fixieren „HOLD“	10
• 5.6 Frei wählbare Nulllage „REF“	11
• 6. Einstellungen mit der Taste „FUNC“	12
• 7. Überprüfen des Messwerkzeuges	13
• 7.1 Genauigkeitsprüfung	13
• 7.2 Kalibrieren - Justieren	13
• 7.3 Kalibrierung	14
• 7.4 Sensor-Justierung	15
• 7.5 Fehlermeldungen	18
• 8. Datenübertragung	19
• 8.1 Abfrage des Messwerts	20
• 8.2 Busadresse ändern	21
• 8.3 Fehlercodes	21
• 8.4 Auto-Modus	22
• 8.5 Print-Modus	22
• 9. Auswertesoftware STABILA Analytics (optional)	23
• 10. Technische Daten	23

## 1. Bestimmungsgemäßer Einsatz

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres STABILA Messwerkzeuges. Der STABILA TECH 1000 DP ist ein digitales Messwerkzeug für die Messung von Neigungen.



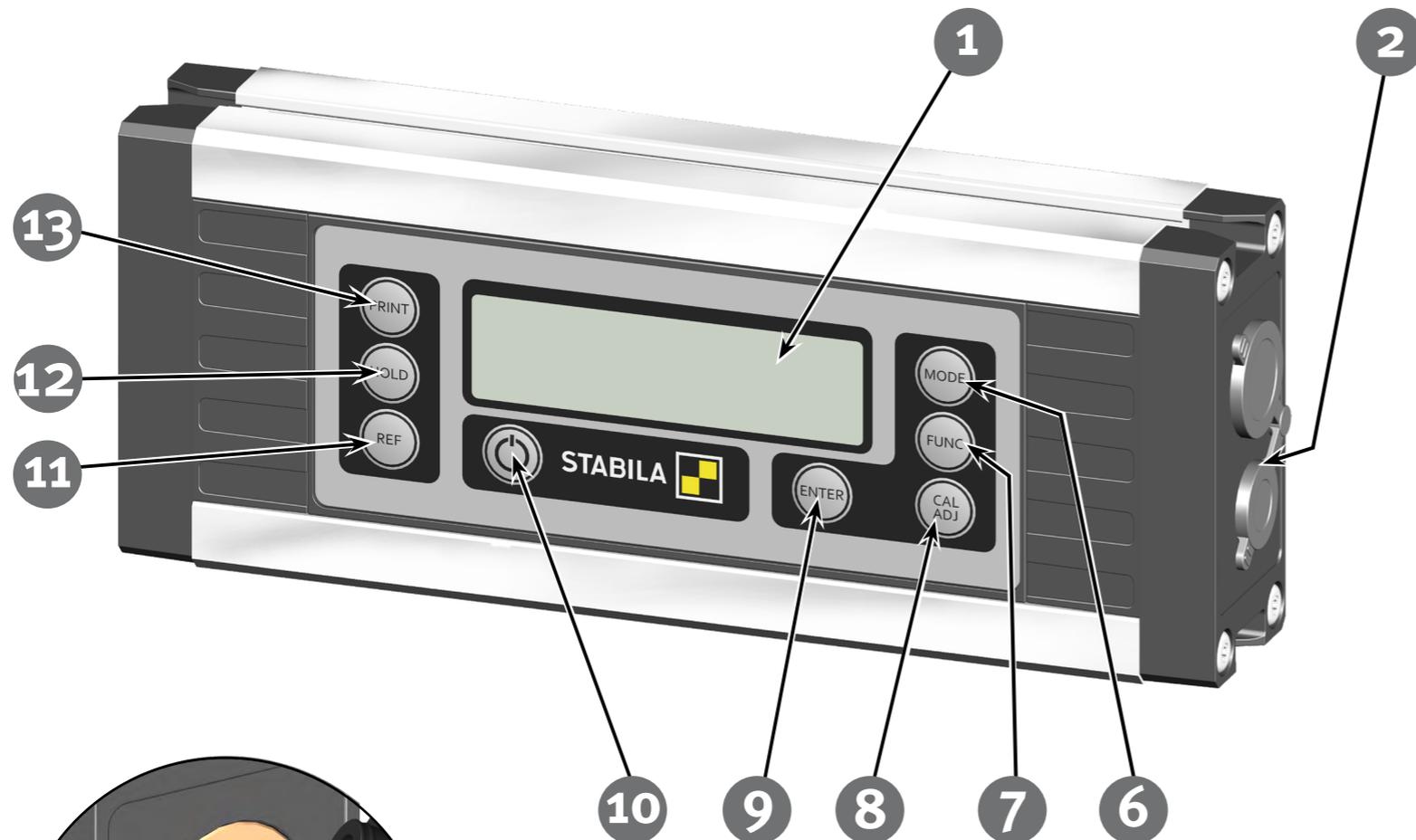
Sollten nach dem Lesen der Bedienungsanleitung noch Fragen unbeantwortet bleiben, steht Ihnen eine Telefonberatung zur Verfügung:



+49 63 46 3 09 0

### Ausstattung und Funktionen:

- Robuster, unabhängiger 360° Neigungsmesser zum schnellen und präzisen Messen
- integrierter Seltenerd-Magnet zur Befestigung
- integrierte V-Nut zur Ausrichtung auf runden Oberflächen
- integrierte T-Nut zur Befestigung
- Integrierter Li-Ionen Akku
- Neigungsmesser mit schneller, direkter Messwertübertragung über eine RS485 Schnittstelle
- Neigungsmesser für Messung / Überwachung durch MODBUS-kompatiblen Datenverkehr
- Tragetasche
- Steckernetzgerät
- Datenkabel RS 485 <- > offen
- Datenkabel RS 485 <- > USB (optional)
- Auswertesoftware STABILA Analytics (optional)

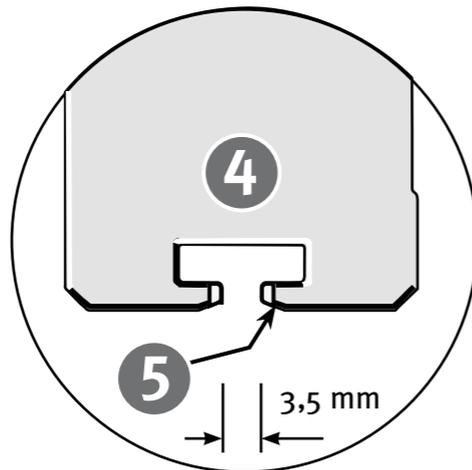
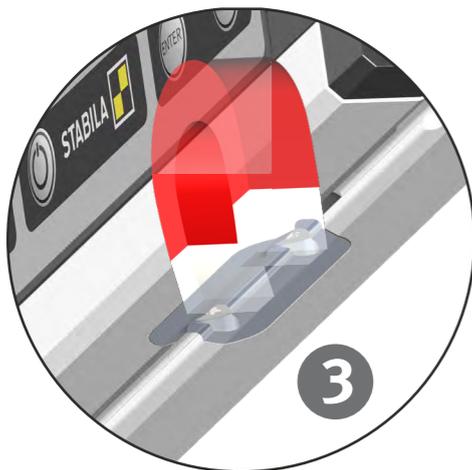


## 2. Geräte-Elemente

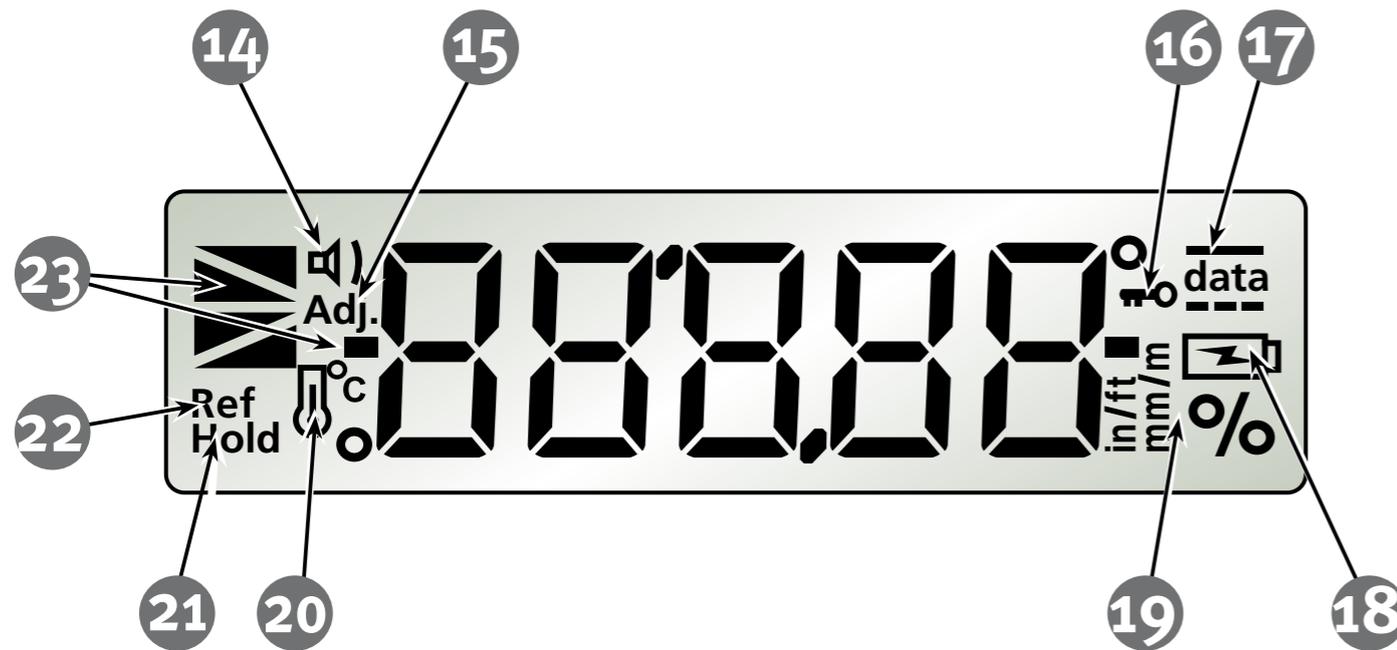
- (1) Display
- (2) Anschluss Steckernetzgerät, M12 Buchse
- (3) Selten Erdmagnet
- (4) T-Nut Profil zum Befestigen mit Nutensteinen M4 z.B. Bosch Rexroth® oder Vierkantmutter nach DIN 557
- (5) V-Form zur Ausrichtung auf runden Oberflächen

### Tasten:

-  (6) Maßeinheiten: °, %, mm/m, in/ft
-  (7) Funktionswahl  
Beleuchtung, akustische Zielführung, Tastensperre, Geräteeinstellungen, Auto OFF, Baudrate, Akkuzustand
-  (8) Kalibrierung, Sensor-Justierung
-  (9) Eingabebestätigung
-  (10) Ein/Aus
-  (11) Referenz - frei wählbare Nulllage
-  (12) HOLD - Messwertfixierung
-  (13) Print-Modus - manuelle Messwertweitergabe



## 3. Display-Elemente



(14) akustische Zielführung: aktiviert

(15) siehe Kapitel 7.4

(16) Tastensperre: aktiviert

(17) Datenverkehr

(18) siehe Kapitel 4.1

(19) Maßeinheiten: °, %, mm/m, in/ft

(20) siehe Kapitel 7.4

(21) Hold: aktiviert

(22) Referenz: aktiviert

(23) Darstellung der Lage

4. Inbetriebnahme

4.1 Stromversorgung  
- Laden des Li-Ion Akkus

Der Li-Ionen Akku wird über das mitgelieferte Steckernetzgerät geladen. Alternativ kann über das mitgelieferte USB-Anschlusskabel, wie auch über den M12 RS485 Anschluss geladen werden. Die Ladezeit ist dann vom maximalen Ladestrom der Quelle abhängig. Der Li-Ion Akku nimmt keinen Schaden, wenn er längere Zeit am Steckernetzgerät angeschlossen bleibt.

 Andere Stromquellen können das Messwerkzeug beschädigen!

Laden Sie den Li-Ion Akku vor der 1. Inbetriebnahme vollständig auf!

Ladezeit: ca. 3 Stunden.

- Nach 1 Stunde ist der Li-Ion Akku zu ca. 80% geladen.
- Ladetemperaturbereich: 0°C - 40°C
- Entladen Sie den Li-Ion Akku nicht vollständig.
- Die Leistungsfähigkeit eines Li-Ion Akkus ist temperaturabhängig

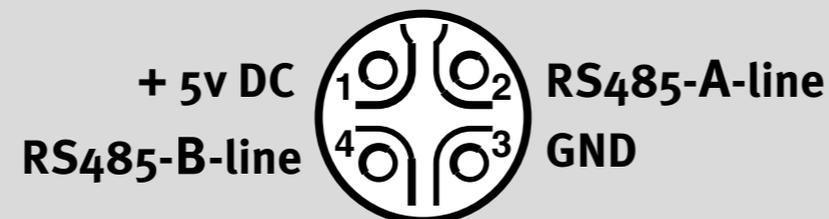
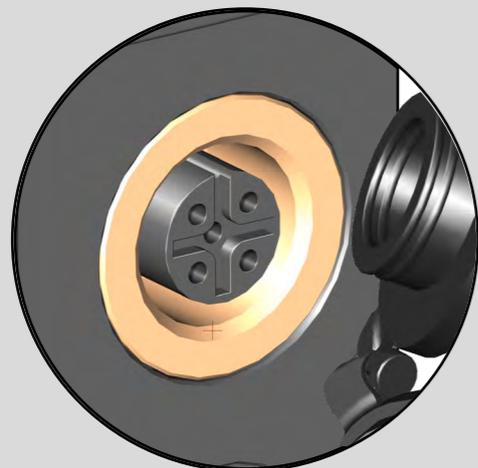
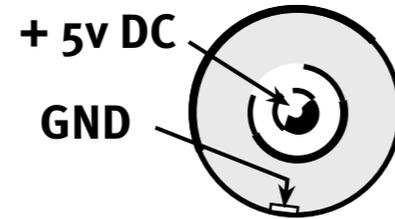
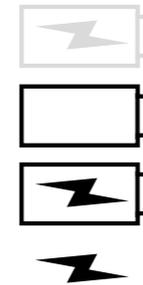
**LCD Anzeige :**

Symbol wird nicht angezeigt - Akku ist geladen

geringe Akkukapazität

bei Netzanschluß - Akku wird geladen

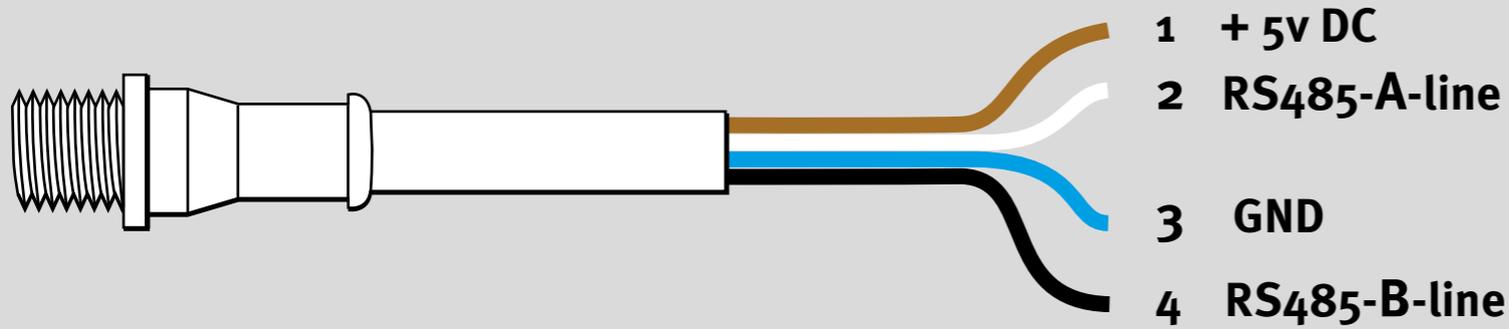
bei Netzanschluß - Akku ist voll geladen



4.2 Anschlussbelegung M12 Buchse

Beim Laden über die M12 Buchse beachten:

- richtige Polung
- Spannung : + 4,75 V (DC) ... +5,25 V (DC)
- Ladestrom: > 100 mA ... 2000 mA



## 4.3 Verbindungskabel

Anschlussbelegung für das beigegefügte Verbindungskabel an die M12 Buchse



Test



Software Version



Auto OFF



BAUD



[Bd]



Speaker icon = OK ✓

## 4.4 Einschalten

Nach dem Einschalten mit der Taste „EIN/AUS“ folgt ein automatischer Test. Alle Segmente des Displays werden dargestellt.

Nach dem Testende wird kurz die Versionsnummer S x.xx der Software und die automatische Ausschaltzeit (Auto OFF) angezeigt.

9600 Bd = Standard

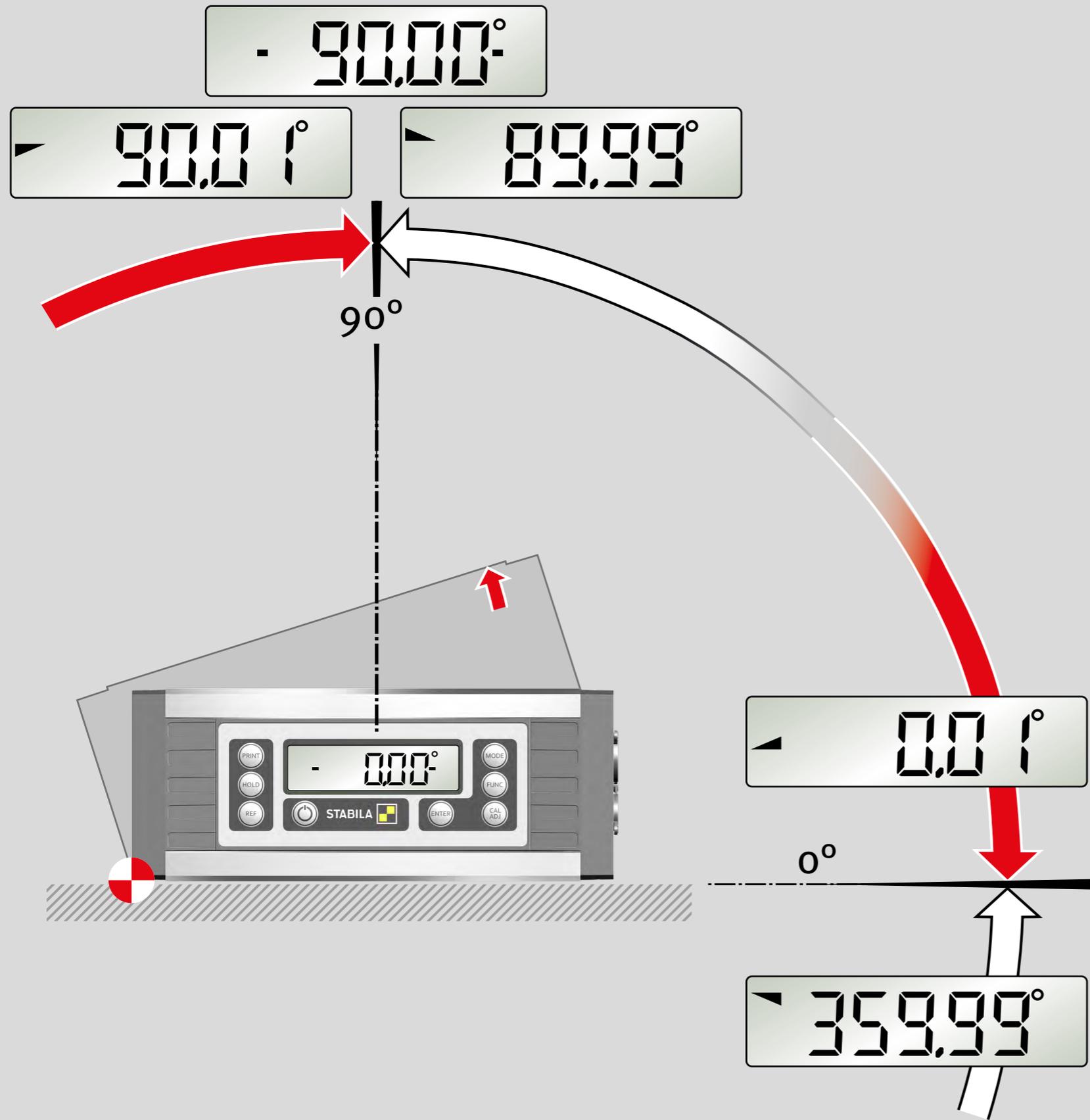
Ein akustisches Signal bestätigt die Betriebsbereitschaft. Das Display zeigt den gemessenen Winkel in der eingestellten Maßeinheit an.

5. Funktionen

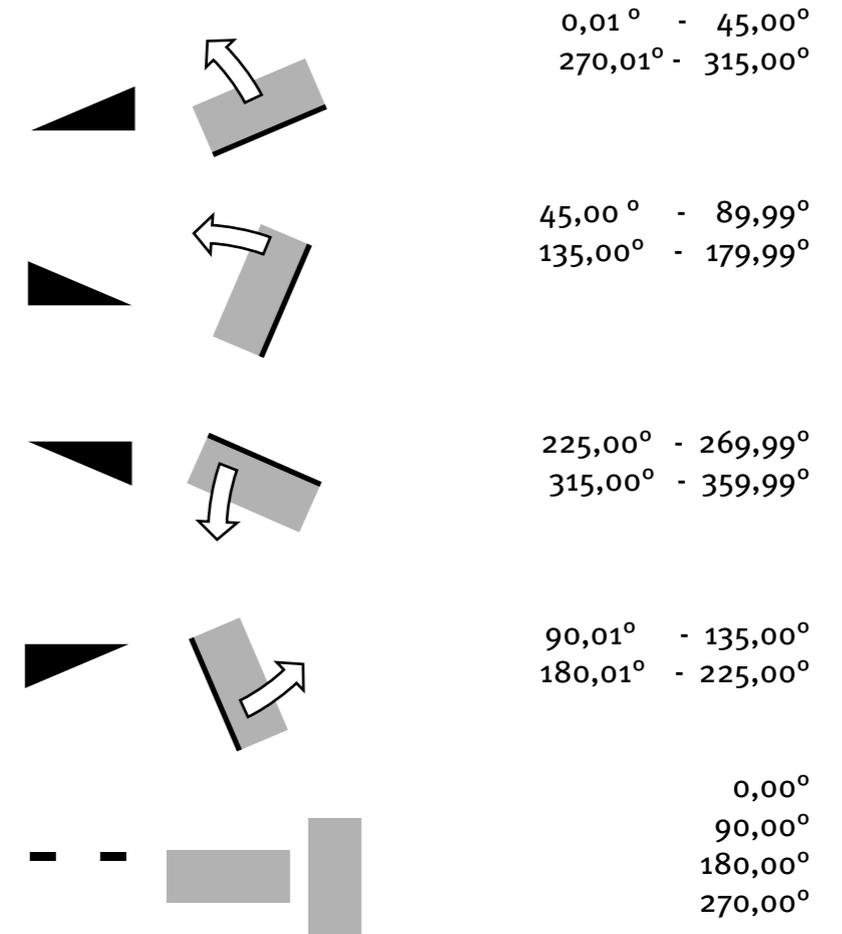
5.1 Optische Zielführung

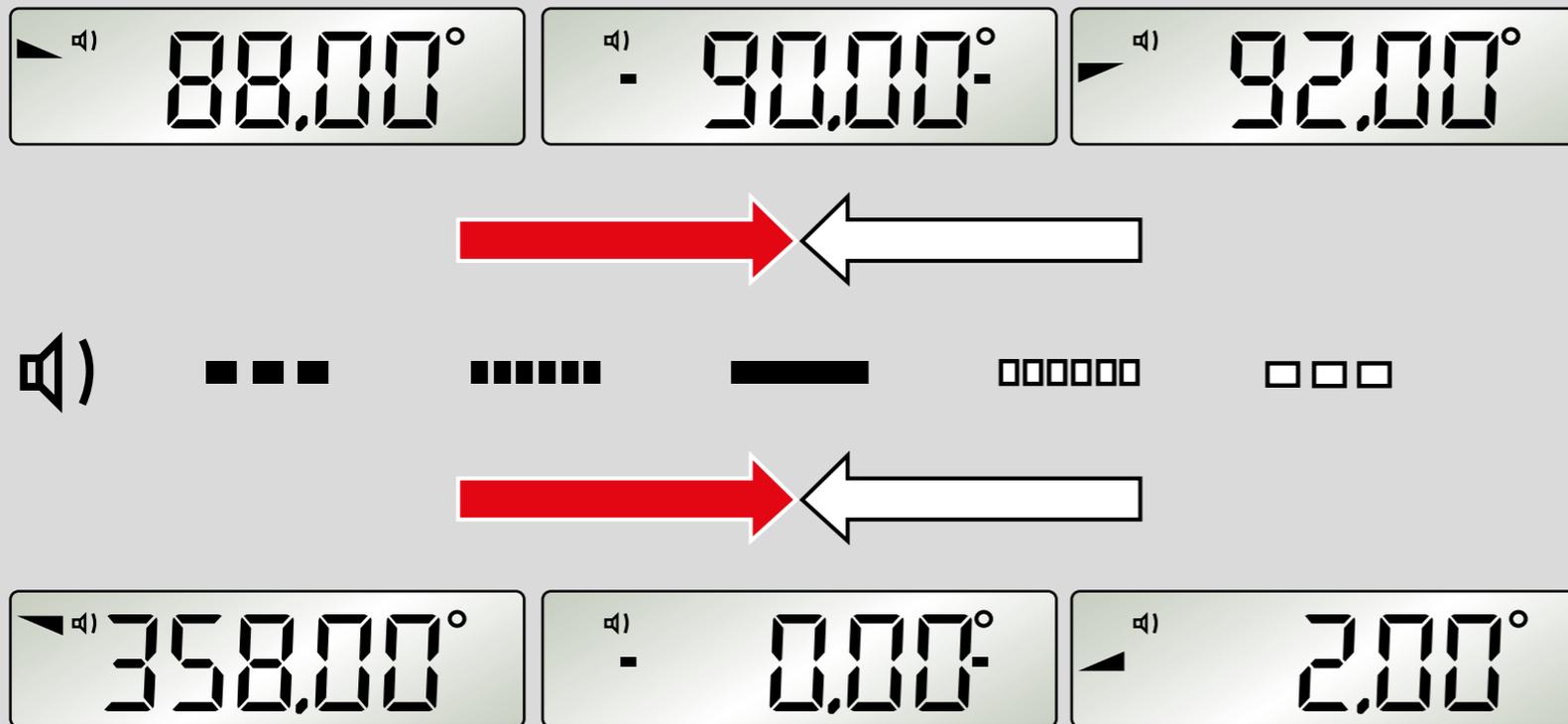
Im Display zeigen Neigungsdreiecke die Lage des Neigungsmessers zur Horizontalen bzw. zur Vertikalen an.

Das genaue Erreichen der Horizontalen bzw. Vertikalen wird mit 2 Balken „Mittenanzeige“ angezeigt.



Anzeige zur Neigungsrichtung





## 5.2 Akustische Zielführung

Über die Taste „FUNC“ lässt sich die akustische Zielführung auswählen. Im Bereich von  $\pm 2^\circ$  zeigt die schneller werdende Tonfolge die Annäherung zu der  $0^\circ$ ,  $90^\circ$ ,  $180^\circ$  und  $270^\circ$  Position an. Eine Änderung der Tonhöhe weist auf ein Überschreiten dieser Positionen hin.

Das genaue Erreichen der  $0^\circ$ ,  $90^\circ$ ,  $180^\circ$  und  $270^\circ$  Position wird mit einem Dauersignalton bestätigt.

Im Schnittstellenbetrieb ist diese Funktion nicht aktiv.

## 5.3 Automatische Umkehrung der Anzeige

Bei Messungen über Kopf dreht sich die Anzeige um und bleibt so immer lesbar.



The diagram illustrates five measurement modes for the TECH 1000 DP:

- ° Fein:** Scale from 0° to 359,99°. Display shows 10.18°.
- ° Grob:** Scale from 0° to 359,9°. Display shows 10.2°.
- %:** Scale from 0% to 100%. Display shows 17.7%.
- mm/m:** Scale from 0 mm/m to 1000 mm/m. Display shows 17.7 mm/m.
- in/ft:** Scale from 0 in/ft to 12 in/ft. Display shows 2.12 in/ft.

A circular button labeled "MODE" is shown to the right of the displays.

## 5.4 Einstellung der Maßeinheit „MODE“

Durch mehrfaches Betätigen der Taste „MODE“ wird die Maßeinheit eingestellt.

- ° Fein      Anzeige in 0,01° Schritten
- ° Grob      Anzeige in 0,1° Schritten
- %      Anzeige in 0,1 % Schritten
- mm/m      Anzeige in 1 mm/m Schritten
- in/ft      Anzeige in 0,01 in/ft Schritten

Die eingestellte Maßeinheit bleibt nach dem Ausschalten erhalten.

A photograph of the TECH 1000 DP device is shown. The display displays 17.00°. A circular button labeled "HOLD" is highlighted to the right of the device.

## 5.5 Messwert fixieren „HOLD“

Mit der Taste „HOLD“ kann der aktuelle Messwert fixiert werden. Das jeweilige Neigungsdreieck und die Balken blinken. Das Symbol „Hold“ erscheint dauerhaft. Der Messwert wird dauerhaft angezeigt. Durch erneutes Drücken der Taste „HOLD“ oder durch Ausschalten wird der fixierte Messwert gelöscht.

## 5.6 Frei wählbare Nulllage „REF“

Mit der Taste „REF“ kann eine beliebig eingestellte Neigung als  $0^\circ$  Referenz gewählt werden. Die nun angezeigten Winkelangaben beziehen sich auf diesen Referenzwinkel. In dieser Einstellung blinkt der angezeigte Wert.



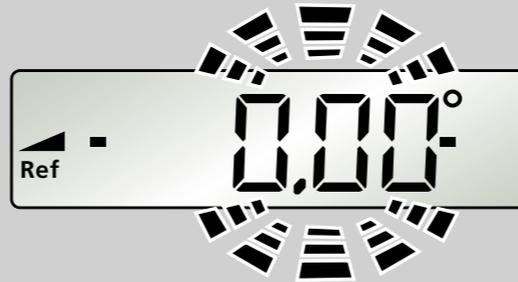
20,05°

**A**



REFERENCE

20,05°



$\hat{=}$  20,05°

**A:**

Durch kurzes Drücken der Taste „REF“ wird für 3 Sekunden der Bezugswert des Referenzwinkels angezeigt.

**B:**

Der Referenzwinkel wird gelöscht durch:

- Langes Drücken ( $\geq 3$  sek) der Taste „REF“  
Bei aktivierter Tastensperre muss diese zuvor gelöst werden.
- Ausschalten
- Die automatische Ausschaltfunktion

Danach bezieht sich die Nulllage wieder auf die ursprüngliche Einstellung.



Die gewählte Ausrichtung des Neigungsmessers darf bei der Referenzfunktion nicht verändert werden, da es sonst es zu einem Anzeigefehler kommen kann.



20,05°

**B**



$\hat{=}$  25,05°



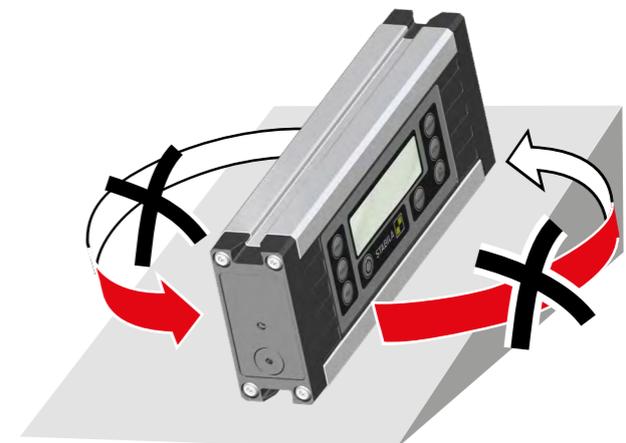
+ 5°



25,05°



RESET  
REFERENCE

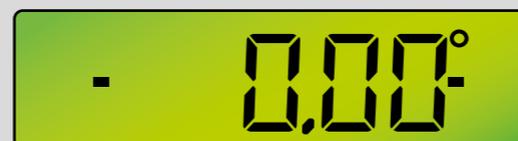


## 6. Einstellungen mit der Taste „FUNC“

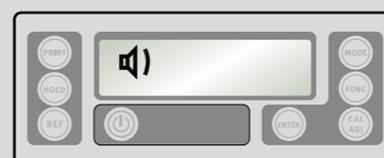
Durch mehrmaliges Drücken der Taste „FUNC“ kann zwischen den verschiedenen Einstellungsoptionen gewechselt werden. Solange die Anzeige blinkt, kann die gewählte Funktion mit der Taste „ENTER“ bestätigt werden. Wird keine Taste betätigt bricht das Menü „FUNC“ nach kurzer Zeit ab.



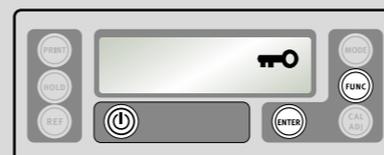
### 6.1. Beleuchtung



### 6.2 Akustische Zielführung



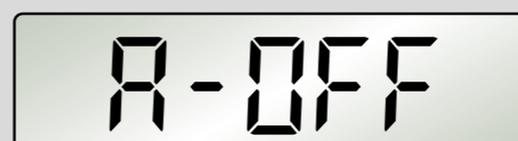
### 6.3 Tastensperre



### 6.4 STABILA Internas



### 6.5 Auto OFF



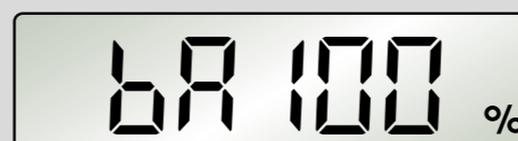
### 6.6 Baudrate



### 6.7 Geräteadresse



### 6.8 Akkuzustand



Tasten „EIN/AUS“, „FUNC“ und „ENTER“ bleiben immer aktiv.

Im Akkubetrieb: Wechsel zwischen 0,2 Std. und 2 Std..  
Mit externer Stromversorgung läuft das Gerät dauerhaft.

Einstellung der Baudrate von 1200 - 19200 Bd

Die Auswertesoftware Analytics lässt sich nur mit der Baudrate von 9600 Bd verbinden.

## 7. Überprüfen des Messwerkzeuges

### 7.1 Genauigkeitsprüfung



Zur Vermeidung von Fehlmessungen muss in regelmäßigen Abständen z.B. vor jedem Arbeitsbeginn oder nach harten Stößen, starken Temperaturänderungen die Genauigkeit überprüft werden.

#### Schritt 1:

Das Gerät mit der unteren Messsohle auf eine möglichst horizontale Fläche (z.B. Tisch) mit der Displayseite zum Anwender aufstellen. Messwert ermitteln.

#### Schritt 2:

Das Gerät auf gleicher Position um 180° drehen.

#### Schritt 3:

Nun zeigt die Rückseite zum Anwender. Berechnung des Fehlers:

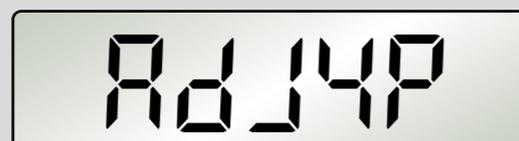
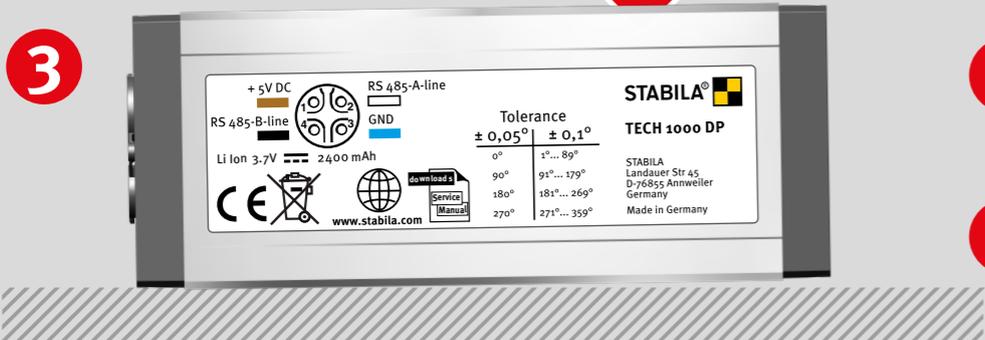
$$0,00^\circ - \text{Anzeige } \textcircled{1} = A$$

$$360,00^\circ - \text{Anzeige } \textcircled{3} = B$$

Ist A+B größer  $\pm 0,05^\circ$ , muss neu kalibriert werden.

### 7.2 Kalibrieren - Justieren

Durch mehrmaliges Drücken der Taste „CAL/ADJ“ kann zwischen CAL2P = Kalibrierung zur Messsohle und ADJ4P= Sensor-Justierung gewechselt werden. Die gewählte Funktion wird mit der Taste „ENTER“ bestätigt.



## 7.3 Kalibrierung

**Schritt 1:** Die Auswahl „Kalibrierung“ durch die Taste „CAL/ADJ“ wird mit „Enter“ bestätigt.  
**Anzeige: CAL2P**

**Schritt 2:**  
 Das Gerät mit der unteren Messsohle auf eine möglichst horizontale Fläche (z.B. Tisch) mit der Displayseite zum Anwender aufstellen. Durch Drücken der Taste „CAL/ADJ“ wird die Kalibrierung gestartet. Im Display blinkt „CAL“.

**Anzeige: CAL2**  
 2. Schritt der Kalibrierung erfolgreich beendet

**Schritt 3:**  
 Das Gerät auf gleicher Position um 180° drehen.

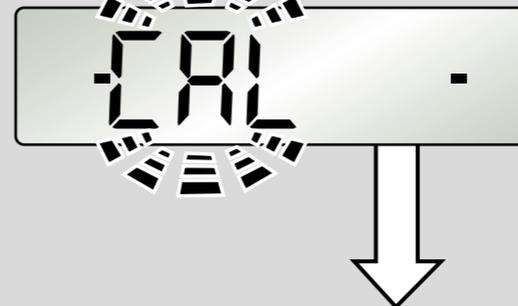
**Schritt 4:**  
 Nun zeigt die Rückseite zum Anwender. Durch Drücken der Taste „CAL/ADJ“ wird die 2. Kalibrierung gestartet. Im Display blinkt „CAL“.

**Anzeige „rdy“: Kalibrierung erfolgreich beendet!**

1



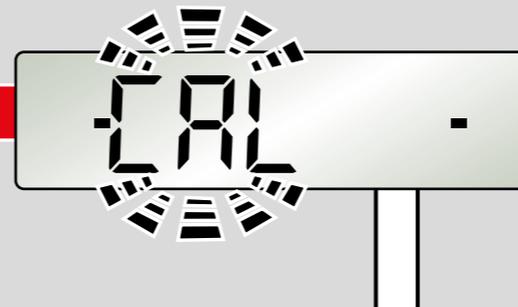
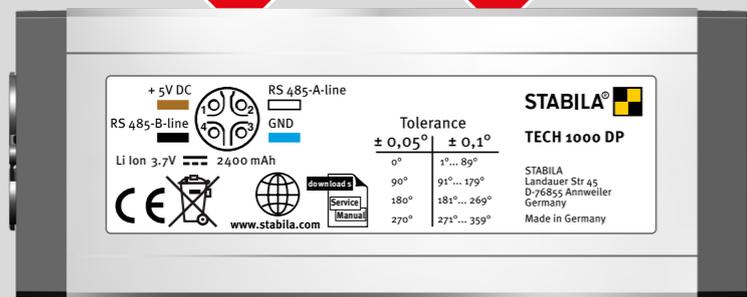
2

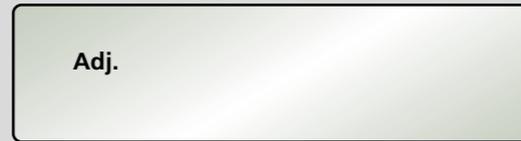


3



4

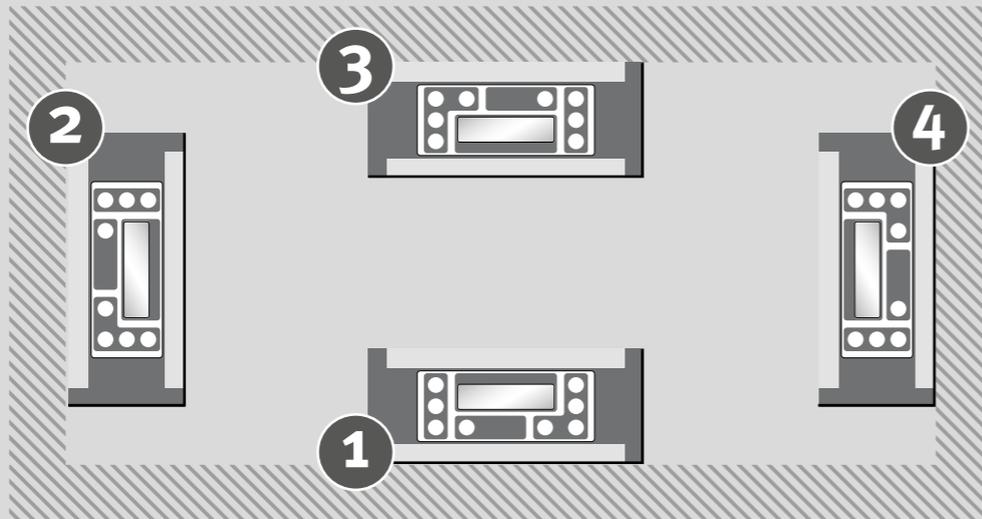




## 7.4 Sensor-Justierung

Werden im Display die Symbole "Temperatur" oder "Adj." angezeigt, muss eine Sensor-Justierung durchgeführt werden.

**A**



**A:**

Bei der Sensor-Justierung werden alle 4 Ebenen justiert.

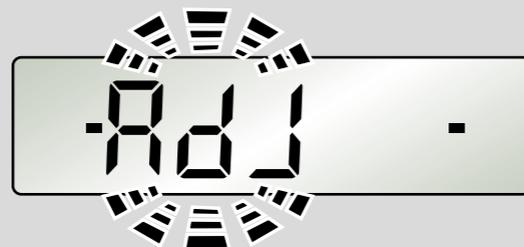
**B**



**B:**

Die Sensor-Justierung kann nur durchgeführt werden, wenn auf dem Display die zwei schwarzen Balken erscheinen (im Bereich von 0°, 90°, 180 und 270°).

**C**



**C:**

Bei der Sensor-Justierung der jeweiligen Ebene blinkt „ADJ“.

**D**



**D:**

Nicht justierte Ebenen werden nicht dargestellt. Erfolgreich justierte Ebenen werden dauerhaft angezeigt.

## 7.4 Sensor-Justierung

### Schritt 1:

Die Auswahl „Sensor-Justierung“ durch die Taste „CAL/ADJ“ wird mit Enter bestätigt.

Anzeige: ADJ4P

### Schritt 2:

Halten Sie das Gerät in Ebene 1.

Drücken Sie die Tasten „CAL/ADJ“.

Ist die Justierung erfolgreich, wird die justierte Ebene dauerhaft angezeigt.

### Schritt 3:

Drehen Sie das Gerät um 90° in die Ebene 2.

Drücken Sie die Taste „CAL/ADJ“.

Ist die Justierung erfolgreich, wird die justierte Ebene dauerhaft angezeigt.

1



2



1



3



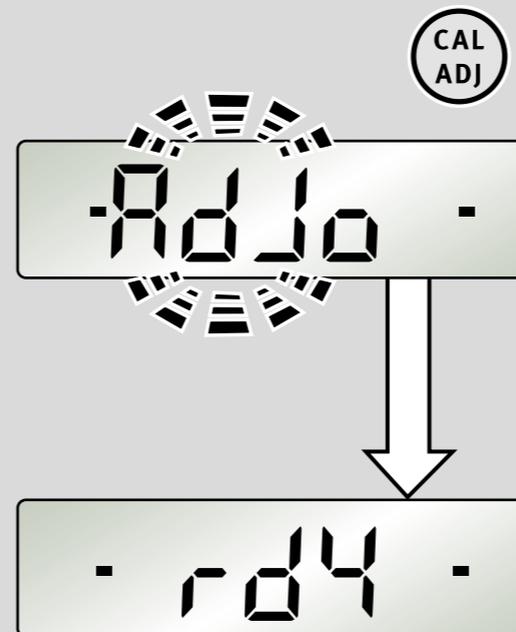
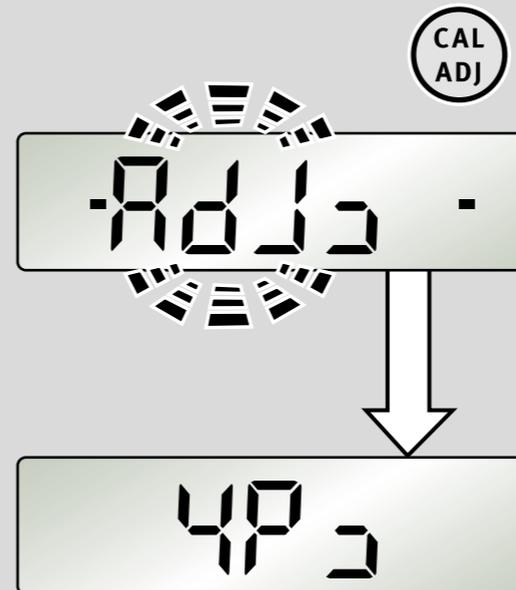
4

3



5

4



## 7.4 Sensor-Justierung

### Schritt 4:

Drehen Sie das Gerät um 90° in die Ebene 3.

Drücken Sie die Taste „CAL/ADJ“.

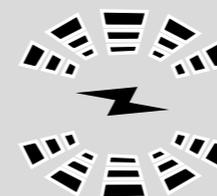
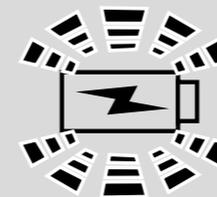
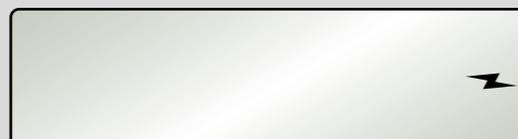
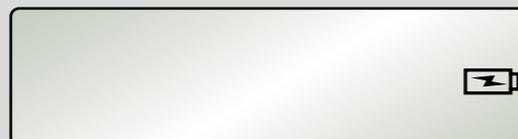
Ist die Justierung erfolgreich, wird die justierte Ebene dauerhaft angezeigt.

### Schritt 5:

Drehen Sie das Gerät um 90° in die Ebene 4.

Drücken Sie die Taste „CAL/ADJ“.

**Anzeige „rdy“: Sensor-Justierung erfolgreich beendet!**



## 7.5 Fehlermeldungen

Werden im Display die Symbole „Temperatur“ oder „ADJ“ angezeigt, muss eine Sensor-Justierung durchgeführt werden.

### Anzeige: Error

Während der Kalibrierung / Sensor-Justierung darf das Messgerät nicht bewegt oder erschüttert werden. Dies kann zu Messfehlern führen

### Anzeige: ----

Neigung des Messgerätes um die Längsachse  $> 10^\circ$

### Anzeige: Netzanschluss/Akkusymbol blinkt

Über - oder Untertemperatur zum Betreiben des Akkus

### Anzeige: Netzanschluss/Akkusymbol blinkt schnell

Über - oder Unterschreiten der Ladespannung

### Anzeige: nur das Blitzsymbol blinkt schnell

Akku defekt

## 8. Datenübertragung

MODBUS/ RTU Protokoll	
Das Übertragungsprotokoll ist nach dem MODBUS Standard aufgebaut.	
Zeichenformat:	1 Start-, 8 Daten-, 2 Stoppsbit, keine Parität
Baudrate:	Voreinstellung: 9600 Bd möglich : 1200 Bd ... 19200 Bd
Ruhezeit:	zwischen zwei Telegrammen mind. 3,5 Zeichen
Geräteadresse:	Voreinstellung: 032 <sub>d</sub> möglich: 001 <sub>d</sub> ..... 247 <sub>d</sub>
<b>Anmerkung:</b> Erfolgt > 2 Sekunden keine Anfrage wird die Datenverbindung unterbrochen. Um Fehler bei der Messwertauswertung zu vermeiden, wird der Winkelwert ausschließlich in Grad übertragen. Die Einstellungen REF und HOLD werden gelöscht.	

**Mehrteilnehmer Modus:**

Hier ist es möglich, mehrere Teilnehmer mit unterschiedlichen Geräte-Adressen aber gleicher Baudrate an den MODBUS anzuschließen.

Function	MODBUS Funktion	Start Address	Beschreibung
03 <sub>h</sub>	Read Holding Register	4051 <sub>d</sub>	Abfrage aktueller Winkel in 1/100°
		4052 <sub>d</sub>	Abfrage Print Winkel in 1/100°
		4053 <sub>d</sub>	Softwareversion
		4054 <sub>d</sub>	Seriennummer 1
		4055 <sub>d</sub>	Seriennummer 2
06 <sub>h</sub>	Write Single Register	4100 <sub>d</sub>	Busadresse ändern
		4250 <sub>d</sub>	Messgerät ausschalten
08 <sub>h</sub>	Diagnostics	XXX <sub>d</sub>	Analyse der Datenverbindung

## 8.1 Abfrage des Messwerts

Aufbau Lesebefehl Funktion 03 h							
1st Byte	2nd Byte	3rd Byte	4th Byte	5th Byte	6th Byte	7th Byte	8th Byte
Addr	Function	Start Address		No. of Points		CRC16	
Beispiel: Abfrage aktueller Winkelwert ( Register 4051 d [ 0FD 3 h ] )							
20 <sub>h</sub>	03 <sub>h</sub>	0F <sub>h</sub>	D3 <sub>h</sub>	00 <sub>h</sub>	01 <sub>h</sub>	70 <sub>h</sub>	56 <sub>h</sub>

Aufbau Antwort Funktion 03 h						
1st Byte	2nd Byte	3rd Byte	4th Byte	5th Byte	6th Byte	7th Byte
Addr	Function	No. of Data	Data		CRC16	
Beispiel: Antwort bei 45,00° (= 4500 d [ 1194 h ] )						
20 <sub>h</sub>	03 <sub>h</sub>	02 <sub>h</sub>	11 <sub>h</sub>	94 <sub>h</sub>	01 <sub>h</sub>	70 <sub>h</sub>

## 8.2 Busadresse ändern

Aufbau Schreibbefehl Funktion 06 <sub>h</sub>							
1st Byte	2nd Byte	3rd Byte	4th Byte	5th Byte	6th Byte	7th Byte	8th Byte
Addr	Function	Start Address		No. of Points		CRC16	
Beispiel: Adresse ändern auf 16 <sub>d</sub>							
20 <sub>h</sub>	06 <sub>h</sub>	10 <sub>h</sub>	04 <sub>h</sub>	00 <sub>h</sub>	10 <sub>h</sub>	CB <sub>h</sub>	86 <sub>h</sub>

Aufbau Antwort Funktion 06 <sub>h</sub>							
1st Byte	2nd Byte	3rd Byte	4th Byte	5th Byte	6th Byte	7th Byte	8th Byte
Addr	Function	Start Address		No. of Points		CRC16	
Beispiel: Adresse ändern auf 16 <sub>d</sub>							
20 <sub>h</sub>	06 <sub>h</sub>	10 <sub>h</sub>	04 <sub>h</sub>	00 <sub>h</sub>	10 <sub>h</sub>	CB <sub>h</sub>	86 <sub>h</sub>

## 8.3 Fehlercodes

Eine fehlerhafte Anfrage wird quittiert durch **8X<sub>h</sub>** im Funktionscode (zweites Byte).

Fehlercodes							
1st Byte	2nd Byte	3rd Byte	4th Byte	5th Byte	6th Byte	7th Byte	8th Byte
Addr	Function	Start Address		Anzahl Register		CRC16	
	<b>8X<sub>h</sub></b>						

## 8.4 Auto-Modus

**Beispiel:**

```
unsigned short angle;
    angle = ModbusReadPrintAngle(); //read angle via modbus
```

**AUTO MODE:**

Auf jede Anfrage wird unmittelbar ein Messwert übergeben.

Ist die Neigung des Messgerätes in der Längsachse während der Messung größer als  $10^\circ$ , liefert der TECH 1000 DP den Wert FFFF<sub>h</sub> (65535<sub>d</sub>).

data

## 8.5 Print-Modus

**Beispiel:**

```
#define WAIT_FOR_PRINT_KEY 0xCCCC
unsigned short angle;
do
{
    angle = ModbusReadPrintAngle(); //read angle via modbus
    Wait(1000); //wait 1sec
} while (angle == WAIT_FOR_PRINT_KEY); //redo until key was pressed
```

**PRINT MODE:**

Vom PC wird eine Anfrage an das Messgerät gesendet. Wurde die Taste „PRINT“ noch nicht betätigt, liefert der TECH 1000 DP den Wert CCCC<sub>h</sub> (52428<sub>d</sub>). Ansonsten liefert der TECH 1000 DP den Winkelwert zum Zeitpunkt der Betätigung der Taste.

Ist die Neigung des Messgerätes in der Längsachse während der Messung größer als  $10^\circ$ , liefert der TECH 1000 DP den Wert FFFF<sub>h</sub> (65535<sub>d</sub>).

data

## 9. Auswertesoftware STABILA Analytics (optional)

STABILA Analytics ermöglicht die Kommunikation zwischen einem Windows-PC und dem digitale Neigungsmesser TECH 1000DP der Firma STABILA Messgeräte GmbH. Der TECH 1000 DP wird über das mitgelieferte Datenkabel mit dem Rechner verbunden.

Die Auswertesoftware Analytics lässt sich nur mit der Baudrate von 9600 Bd verbinden.

Installationsvoraussetzungen:

- TECH 1000 DP mit dem mitgelieferten Datenkabel (RS485 auf USB)
- PC mit Betriebssystem ab Microsoft Windows XP SP3, Windows 7, Windows 8 & Windows 10
- Mindestens Windowsinstaller V. 4.5.6001.22159
- .NetFramework 4

## 10. Technische Daten

Genauigkeit:

0° / 90° / 180° / 270° : ± 0,05°  
in den Zwischenbereichen: ± 0,1°

Pegel Datenausgabe: RS485

Stromversorgung: Li-Ion-Polymer Akku 2400mAh

Betriebsdauer: ≥ 150 Stunden

Externes Steckernetzgerät: Input 110V-240V ~50/60Hz  
Output 5V DC / 2A

Ladetemperaturbereich: 0°C bis +40°C

Betriebstemperaturbereich : -10 °C bis +50 °C

Lagertemperaturbereich: -20 °C bis +65 °C

Gehäusematerial: Aluminium / PC-ABS

Maße: ca. 70 x 32 x 175 mm

Gewicht: 450 g

Schutzklasse: IP 65 bei geschlossenen Anschlussbuchsen

Technische Änderungen vorbehalten.

**Europe**  
**Middle and South America**  
**Australia**  
**Asia**  
**Africa**

**CE** **STABILA Messgeräte**  
Gustav Ullrich GmbH

P.O. Box 13 40 / D-76851 Annweiler  
Landauer Str. 45 / D-76855 Annweiler

☎ + 49 63 46 309 - 0  
✉ info@stabila.de

**USA**  
**Canada**

**STABILA Inc.**

332 Industrial Drive  
South Elgin, IL 60177

☎ 800-869-7460  
✉ custservice@Stabila.com