

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP 0341

für fischer Injektionssystem FIS EM Plus (Mörtel für Bewehrungsanschlüsse)

DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: DoP 0341
2. Verwendungszweck(e): System für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit verbessertem Verbund- und Spaltverhalten unter statischer und seismischer Beanspruchung; siehe Anhang, insbesondere die Anhänge B1-B9.
3. Hersteller: fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland
4. Bevollmächtigter: –
5. AVCP - System/e: 1
6. Europäisches Bewertungsdokument: EAD 332402-00-0601-v02, Edition 10/2022
Europäische Technische Bewertung: ETA-22/0001; 2023-07-31
Technische Bewertungsstelle: DIBt- Deutsches Institut für Bautechnik
Notifizierte Stelle(n): 2873 TU Darmstadt
7. Erklärte Leistung(en):
Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)
Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (statische und quasi-statische Belastung):
Widerstand für kombiniertes Versagen Herausziehen und Betonausbruch in ungerissenen Beton: Anhänge C1-C3
Widerstand für kegelförmigen Betonausbruch: Anhang C1
Robustheit: Anhänge C1-C3
Widerstand für Verbundspaltversagen: Anhang C1
Einfluss von gerissenem Beton auf den Widerstand für kombiniertes Versagen Herausziehen und Betonausbruch: Anhänge C2, C3

Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (seismische Belastung):
Widerstand für Verbundspaltversagen unter seismischer Belastung: Anhang C4
Einfluss der erhöhten Rissbreite auf den Widerstand gegen Herausziehen: Anhang C4
Widerstand gegen Herausziehen in ungerissenem Beton unter seismischer Belastung: Anhang C4

Sicherheit im Brandfall (BWR 2)
Brandverhalten: Klasse (A1)
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Dr.-Ing. Oliver Geibig, Geschäftsführer Business Units & Engineering
Tumlingen, 2023-08-07



Jürgen Grün, Geschäftsführer Chemie & Qualität

Diese Leistungserklärung wurde in mehreren Sprachen erstellt. Für alle Streitigkeiten, die sich aus der Auslegung ergeben, ist die Fassung in englischer Sprache maßgeblich.

Der Anhang enthält freiwillige und ergänzende Informationen in englischer Sprache, die über die (sprachneutral festgelegten) gesetzlichen Anforderungen hinausgehen.

Übersetzungshilfe der Wesentlichen Merkmale und Leistungsparameter für Annexes

Mechanical resistance and stability (BWR 1)	
Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)	
Characteristic resistance to tension load (static and quasi-static loading):	
Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (statische und quasi-statische Belastung):	
1	Resistance to combined pull-out and concrete failure in uncracked concrete: Widerstand für kombiniertes Versagen Herausziehen und Betonausbruch in ungerissenen Beton:
	$\tau_{\text{FK,ucr},50}$ [N/mm ²], $\psi_{\text{sus},50}^0$ [-]; $\tau_{\text{FK,ucr},100}$ [N/mm ²]; $\psi_{\text{sus},100}^0$ [-]
2	Resistance to concrete cone failure: Widerstand für kegelförmigen Betonausbruch:
	$c_{\text{cr},N}$ [mm], $k_{\text{ucr},N}$ [-], $k_{\text{cr},N}$ [-]
3	Robustness: Robustheit:
	γ_{inst} [-]
4	Resistance to bond-splitting failure: Widerstand für Verbundspaltversagen:
	A_k [-], sp1 [-], sp2 [-], sp3 [-], sp4 [-], lb1 [-]
5	Influence of cracked concrete on resistance to combined pull-out and concrete failure: Annexes Einfluss von gerissenem Beton auf den Widerstand für kombiniertes Versagen Herausziehen und Betonausbruch:
	$\Omega_{\text{cr},03}$ [-]
Characteristic resistance to tension load (seismic loading):	
Charakteristischer Widerstand bei Zugbelastung (seismische Belastung):	
6	Resistance to bond-splitting failure under cyclic loading: Widerstand für Verbundspaltversagen unter seismischer Belastung:
	$\alpha_{\text{eq,sp}}$ [-]
7	Influence of increased crack width on resistance to pull-out failure: Einfluss der erhöhten Rissbreite auf den Widerstand gegen Herausziehen:
	$\Omega_{\text{cr},05}$ [-], $\Omega_{\text{cr},08}$ [-]
8	Resistance to pull-out failure in uncracked concrete under cyclic loading: Widerstand gegen Herausziehen in ungerissenem Beton unter seismischer Belastung:
	$\alpha_{\text{eq,p}}$ [-]
Safety in case of fire (BWR 2)	
Sicherheit im Brandfall (BWR 2)	
9	Reaction to fire: Class (A1) Brandverhalten:
	-

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Gegenstand dieser Europäischen Technischen Bewertung ist der nachträglich eingemörtelte Anschluss von Betonstahl für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse durch Verankerung oder Übergreifungsstoß in vorhandene Konstruktionen aus Normalbeton mit dem Fischer Injektionssystem FIS EM Plus auf der Grundlage der technischen Regeln für den Stahlbetonbau.

Für den Bewehrungsanschluss werden Betonstahl mit einem Durchmesser ϕ von 8 bis 40 mm entsprechend Anhang A und der Fischer Injektionsmörtel FIS EM Plus verwendet. Der Betonstahl wird in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesteckt und durch Verbund zwischen dem Stahlteil, dem Injektionsmörtel und dem Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Bewehrungsanschlusses von mindestens 50 und/oder 100 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Beanspruchung)	Siehe Anhang C 1 bis C 3
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (seismische Beanspruchung)	Siehe Anhang C 4

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 332402-00-0601-v02 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

Einbauzustand und Anwendungsbeispiel Betonstahl

Bild A1.1:

Stütze / Wand zu Fundament / Platte

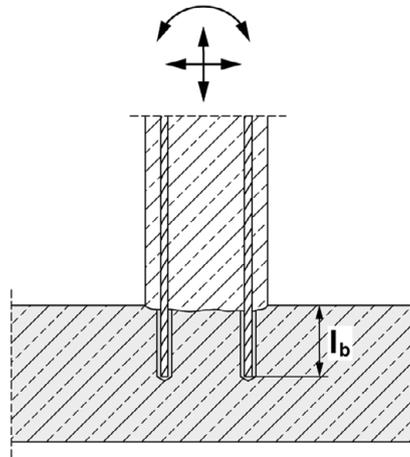
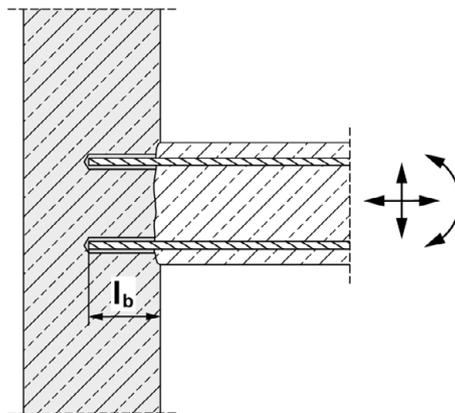


Bild A1.2:

Platte / Balken an Wand oder Balken an Stütze



Abbildungen nicht maßstäblich

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

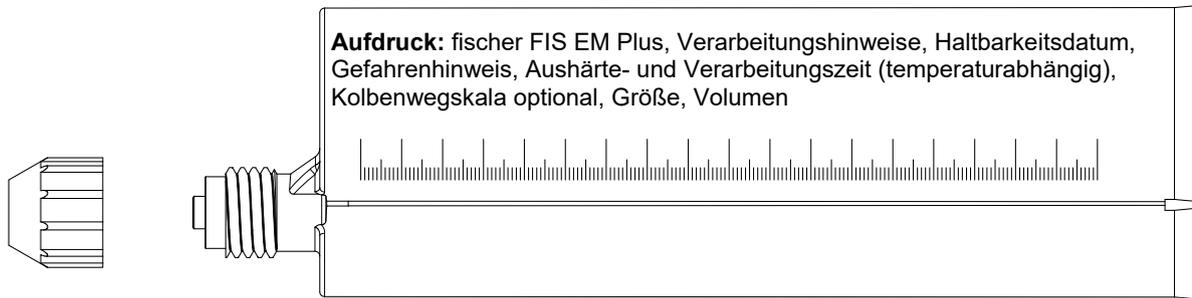
Produktbeschreibung
Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für Betonstahl

Anhang A 1

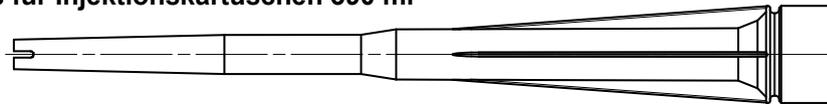
Anhang 3 / 18

Übersicht Systemkomponenten

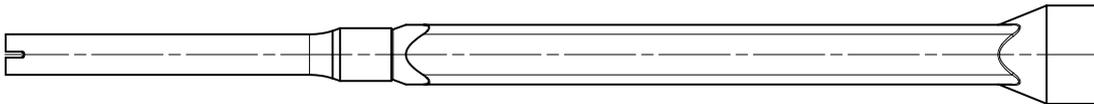
Injektionskartusche (Shuttlekartusche) FIS EM Plus mit Verschlusskappe; Größen: 390 ml, 585 ml, 1100 ml, 1500 ml



Statkmischer FIS MR Plus für Injektionskartuschen 390 ml



Statkmischer FIS UMR für Injektionskartuschen ≥ 585 ml



Injektionshilfe und Verlängerungsschlauch $\varnothing 9$ für Statkmischer FIS MR Plus;
Injektionshilfe und Verlängerungsschlauch $\varnothing 9$ oder $\varnothing 15$ für Statkmischer FIS UMR



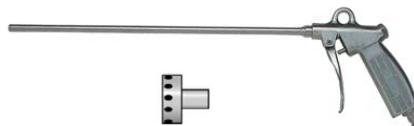
Betonstahl; Größen: $\varnothing 8$, $\varnothing 10$, $\varnothing 12$, $\varnothing 14$, $\varnothing 16$, $\varnothing 20$, $\varnothing 22$, $\varnothing 24$, $\varnothing 25$, $\varnothing 26$, $\varnothing 28$, $\varnothing 30$, $\varnothing 32$, $\varnothing 34$, $\varnothing 36$, $\varnothing 40$



fischer Reinigungsbürste



Druckluft-Reinigungsgerät mit fischer Druckluftdüse



Abbildungen nicht maßstäblich

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Produktbeschreibung

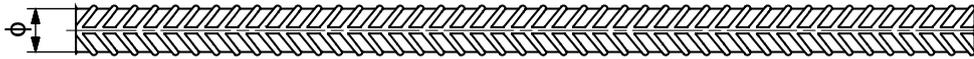
Übersicht Systemkomponenten;
Injektionsmörtel, Statkmischer, Injektionshilfe, Betonstahl, Reinigungswerkzeug

Anhang A 2

Anhang 4 / 18

Eigenschaften von Betonstahl

Bild A3.1:



- Mindestwert der bezogenen Rippenfläche $f_{R,min}$ gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010
- Maximaler Außendurchmesser des Bewehrungsstabes gemessen über die Rippen ist:
 - Nomineller Durchmesser des Betonstahls mit Rippen: $\phi + 2 \cdot h$ ($h \leq 0,07 \cdot \phi$)
 - (ϕ : Nomineller Durchmesser des Betonstahls; h_{rib} = Rippenhöhe)

Tabelle A3.1: Einbaubedingungen für Betonstahl

Stabnennendurchmesser		ϕ	8 ¹⁾		10 ¹⁾		12 ¹⁾		14	16	20	22	24
Bohrernennendurchmesser	d_0	[mm]	10	12	12	14	14	16	18	20	25	30	30
Bohrlochtiefe	h_0		$h_0 \geq l_b$										
Effektive Verankerungstiefe	$l_b = l_v$		Gemäß statischer Berechnung										
Mindestdicke des Betonbauteils	h_{min}		$l_b + 30$ (≥ 100)					$l_b + 2d_0$					

Stabnennendurchmesser		ϕ	25 ¹⁾		26	28	30	32	34	36	40	
Bohrernennendurchmesser	d_0	[mm]	30	35	35	35	40	40	40	45	55	
Bohrlochtiefe	h_0		$h_0 \geq l_b$									
Effektive Verankerungstiefe	$l_b = l_v$		Gemäß statischer Berechnung									
Mindestdicke des Betonbauteils	h_{min}		$l_b + 2d_0$									

¹⁾ Beide Bohrernennendurchmesser sind möglich

Tabelle A3.2: Materialien für Betonstahl

Bezeichnung	Betonstahl
Betonstahl EN 1992-1-1:2004+AC:2010, Anhang C	Stäbe und Betonstahl vom Ring Klasse B oder C mit f_{yk} und k gemäß NDP oder NCI gemäß EN 1992-1-1/NA $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Produktbeschreibung
Eigenschaften und Materialien von Betonstahl

Anhang A 3

Anhang 5 / 18

Spezifizierung des Verwendungszwecks Teil 1

Tabelle B1.1: Übersicht Nutzungs- und Leistungskategorien

Beanspruchung der Verankerung		FIS EM Plus mit ...	
		Betonstahl 	
Hammerbohren mit Standardbohrer		Alle Größen	
Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer "FHD", Heller "Duster Expert"; Bosch „Speed Clean“; Hilti "TE-CD, TE-YD", DreBo „D-Plus“, DreBo „D-Max“)		Bohrerinnendurchmesser (d_0) 12 mm bis 35 mm	
Nutzungs-kategorie	11 Trockener oder nasser Beton	Alle Größen	
	12 Wasser-gefülltes Bohrloch	Alle Größen (nicht bewertet in Kombination mit Nutzungsdauer 100 Jahre)	
Statische und quasi statische Beanspruchung im	gerissenen Beton	Alle Größen	Tabellen: C1.1 C1.2 C2.1 C3.1
	ungerissenen Beton	Alle Größen	
Seismische Beanspruchung		Alle Größen	Tabelle: C4.1
Einbaurichtung	D3 (vertikal nach unten, horizontal und vertikal nach oben (z.B Überkopf))		
Einbautemperatur	$T_{i,min} = -5\text{ °C}$ bis $T_{i,max} = +40\text{ °C}$ Für die übliche Temperaturveränderung nach dem Einbau		
Gebrauchstemp-eraturbereich	Temperaturbereich I	-40 °C bis +60 °C	(maximale Kurzzeittemperatur +60 °C; maximale Langzeittemperatur +35 °C)
	Temperaturbereich II	-40 °C bis +72 °C	(maximale Kurzzeittemperatur +72 °C; maximale Langzeittemperatur +50 °C)

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck
Spezifikationen Teil 1

Anhang B 1

Anhang 6 / 18

Spezifizierung des Verwendungszwecks Teil 2

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische, quasi-statische Beanspruchung: Betonstahldurchmesser 8 mm bis 40 mm
- Seismische Beanspruchung: Betonstahldurchmesser 8 mm bis 40 mm

Verankerungsgrund:

- bewehrter oder unbewehrter, verdichteter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013+A1:2016.
- Betonfestigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013+A1:2016
- zulässiger Chloridgehalt von 0,40 % (CL 0.40) bezogen auf den Zementgehalt entsprechend EN 206:2013+A1:2016
- nicht karbonisierter Beton

Anmerkung: Bei einer karbonisierten Oberfläche des bestehenden Betons ist die karbonisierte Schicht vor dem Anschluss des neuen Stabes im Bereich des nachträglichen Bewehrungsanschlusses mit dem Durchmesser von $\phi + 60$ mm zu entfernen. Die Tiefe des zu entfernenden Betons muss mindestens der Mindestbetondeckung für die entsprechenden Umweltbedingungen nach EN 1992-1-1:2004+AC:2010 entsprechen. Dies entfällt bei neuen, nicht karbonisierten Bauteilen und bei Bauteilen in trockener Umgebung.

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.
- Bemessung unter statischer und quasistatischer Beanspruchung und für seismische Einwirkungen gemäß dem EOTA Technical Report TR 069 Juni 2021.
- Es wird empfohlen, die tatsächliche Lage der Bewehrung im vorhandenen Bauteil auf Grundlage der Baudokumentation festzustellen und beim Entwurf zu berücksichtigen.
- Die Querkraft muss über die raue Fuge übertragen werden; die nachfolgende Bewehrung darf nicht zur Querkraftübertragung genutzt werden.

Einbau:

- Einbau der Bewehrung durch entsprechend qualifiziertes Personal und unter der Aufsicht des technischen Verantwortlichen der Baustelle.
- Die vorhandene Bewehrung darf nicht beschädigt werden; Überprüfung der Lage der vorhandenen Bewehrung (wenn die Lage der vorhandenen Bewehrung nicht ersichtlich ist, muss diese mittels dafür geeigneter Bewehrungssuchgeräte auf Grundlage der Baudokumentation festgestellt und für die Übergreifungsstöße am Bauteil markiert werden).
- Betonstähle in Überkopfmontage müssen in ihrer Position fixiert werden, bis der Injektionsmörtel ausgehärtet ist.

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

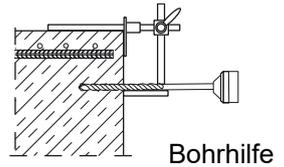
Verwendungszweck
Spezifizierung Teil 2

Anhang B 2

Anhang 7 / 18

Tabelle B3.1: Minimale Betonüberdeckung c_{min} ¹⁾ in Abhängigkeit von der Bohrmethode und der Bohrtoleranz ²⁾

Bohrmethode	Nenndurchmesser Betonstahl ϕ [mm]	Minimale Betonüberdeckung c_{min}	
		Ohne Bohrhilfe [mm]	Mit Bohrhilfe [mm]
Hammerbohren mit Standardbohrer	< 25	30 mm + 0,06 $l_b \geq 2 \phi$	30 mm + 0,02 $l_b \geq 2 \phi$
	≥ 25	40 mm + 0,06 $l_b \geq 2 \phi$	40 mm + 0,02 $l_b \geq 2 \phi$
Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer "FHD", Heller "Duster Expert"; Bosch „Speed Clean“; Hilti "TE-CD, TE-YD")	< 25	30 mm + 0,06 $l_b \geq 2 \phi$	30 mm + 0,02 $l_b \geq 2 \phi$
	≥ 25	40 mm + 0,06 $l_b \geq 2 \phi$	40 mm + 0,02 $l_b \geq 2 \phi$



¹⁾ Beachte: Die minimale Betondeckung gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010 muss eingehalten werden.

²⁾ Der lichte Mindestabstand ist $a = \max(40 \text{ mm}; 4 \cdot \phi)$

Tabelle B3.2: Auspressgeräte, zugehörige Kartuschen und maximale Einbindetiefen $l_{b,max}$

Betonstahl ϕ [mm]	Hand- Auspressgerät	Pneumatik- und Akku- Auspressgerät (klein)	Pneumatik- oder Akku- Auspressgerät (groß)	
	Kartuschengröße 390 ml, 585 ml	Kartuschengröße 390 ml, 585 ml	Kartuschengröße 1500 ml	
	$l_{b,max}$ [mm]	$l_{b,max}$ [mm]	$l_{b,max}$ [mm]	
8	1000	1000	1800	
10		1200		
12				1500
14				
16		700		1300
20	1000			
22 / 24 / 25		700	700	
26 / 28			500	
30 / 32 / 34	Keine Leistung bewertet	500		2000
36 / 40				

Abbildungen nicht maßstäblich

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Minimale Betondeckung;
Auspressgeräte, zugehörige Kartuschen und maximale Einbindetiefen

Anhang B 3

Anhang 8 / 18

Tabelle B4.1: Bedingungen für den Gebrauch der Statikmischer ohne Verlängerung

Bohrlochnenn- durchmesser	d ₀	[mm]	10	12	14	16	18	20	24	25	28	30	35	40
			Bohrlochtiefe h ₀ bei Verwendung	FIS MR Plus		≤90	≤120	≤140	≤150	≤160	≤190	≤210		
	FIS UMR		-	-	≤90	≤160	≤180	≤190	≤220		≤250			

Tabelle B4.2: Verarbeitungszeiten t_{work} und Aushärtezeiten t_{cure}

Temperatur im Verankerungsgrund [°C]	Maximal Verarbeitungszeit ¹⁾ t _{work}	Minimale Aushärtezeiten ²⁾ t _{cure}
-5 bis 0	240 min ³⁾	200 h
>0 bis 5	150 min ³⁾	90 h
>5 bis 10	120 min ³⁾	40 h
>10 bis 20	30 min	18 h
>20 bis 30	14 min	10 h
>30 bis 40	7 min ⁴⁾	5 h

¹⁾ Zeitraum vom Beginn der Mörtelverfüllung bis zum Setzen und Positionieren des Betonstahls

²⁾ In feuchtem Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln

³⁾ Bei Temperaturen im Verankerungsgrund unter 10 °C, muss die Mörtelkartusche auf +15 °C erwärmt werden.

⁴⁾ Bei Temperaturen im Verankerungsgrund über 30 °C, muss die Mörtelkartusche auf +15 °C bis 20 °C heruntergekühlt werden.

Tabelle B4.3: Werkzeuge für die Bohrerherstellung, Bohrerreinigung und Mörtelverfüllung

Betonstahl	Bohren und Reinigen				Mörtelverfüllung	
	Bohrernenn- durchmesser d ₀ [mm]	Bohr- schneiden- durchmesser d _{cut} [mm]	Stahl- bürstendurch- messer d _b [mm]	Durchmesser der Reini- gungsdüse ³⁾ [mm]	Durchmesser der Verlängerung [mm]	Injektions- hilfe [Farbe]
8 ¹⁾	10 ²⁾	≤ 10,50	11	---	9	---
	12	≤ 12,50	14			Natur
10 ¹⁾	12	≤ 12,50	14	11		Blau
	14	≤ 14,50	16			Rot
12 ¹⁾	14	≤ 14,50	16	15	Gelb	
	16	≤ 16,50	20		Grün	
14	18	≤ 18,50	20	19	Schwarz	
16	20	≤ 20,55	25		Grau	
20	25	≤ 25,55	27		Grau	
22 / 24	30	≤ 30,55	32	28	9 oder 15	Braun
	25 ¹⁾	30	≤ 30,55			32
35		≤ 35,70	37			Rot
26 / 28	35	≤ 35,70	37			Gelb
30 / 32 / 34	40 ²⁾	≤ 40,70	42	38		Natur
36	45 ²⁾	≤ 45,70	47			
40	55 ²⁾	≤ 55,70	58			

¹⁾ Beide Bohrernenn Durchmesser sind möglich

²⁾ Nur für Hammerbohren mit Standardbohrer bewertet

³⁾ Reinigungsdüse und Verlängerung sind notwendig, wenn die Bohrlochtiefe größer ist als die Länge des Druckluft-Reinigungsgerätes

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Bedingungen für den Gebrauch des Statikmischer, Verarbeitungs- und Aushärtezeiten
Werkzeuge für die Bohrerherstellung, Bohrerreinigung und Mörtelverfüllung

Anhang B 4

Anhang 9 / 18

Sicherheitshinweis



Vor Benutzung bitte das Sicherheitsdatenblatt (SDB) für korrekten und sicheren Gebrauch lesen!

Bei der Arbeit mit FIS EM Plus geeignete Schutzkleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.

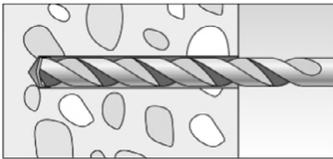
Wichtig: Bitte Gebrauchsanweisung beachten, die jeder Verpackung beiliegt.

Montageanleitung Teil 1

Bohrlocherstellung

Bemerkung: Vor dem Bohren karbonisierten Beton entfernen; Kontaktflächen reinigen (siehe Anhang B 2)
Bei Fehlbohrungen sind diese zu vermörteln.

1a Hammerbohren mit Standardbohrer

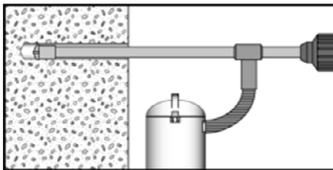


Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt dreh Schlagend mit einem Hartmetall-Hammerbohrer Bohrernennendurchmesser d_0 (siehe **Tabelle B4.3**) und Bohrlochtiefe h_0 (siehe **Tabelle A3.1**).

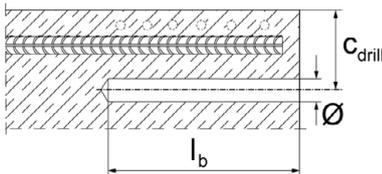
1b Hammerbohren mit Hohlbohrer



Einen geeigneten Hohlbohrer (siehe **Tabelle B1.1**) auf Funktion der Staubabsaugung prüfen.

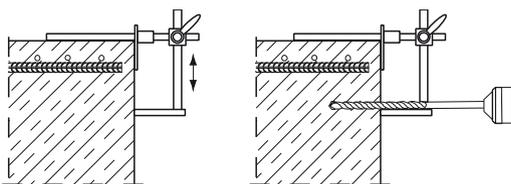


Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt dreh Schlagend mit einem Hammerbohrer (Hohlbohrer). Absaugbedingungen siehe Bohrlochreinigung **Anhang B 6**. Bohrernennendurchmesser d_0 (siehe **Tabelle B4.3**) und Bohrlochtiefe h_0 (siehe **Tabelle A3.1**).



Betonüberdeckung c messen und prüfen
($c_{drill} = c + \varnothing / 2$)
Parallel zum Rand und zur bestehenden Bewehrung bohren.
Wenn möglich, fischer Bohrhilfe verwenden.

2



Für Bohrtiefen $l_b > 20$ cm Bohrhilfe verwenden.
Drei Möglichkeiten:

- A) fischer Bohrhilfe
- B) Latte oder Wasserwaage
- C) Visuelle Kontrolle

Minimale Betonüberdeckung c_{min} siehe **Tabelle B3.1**

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

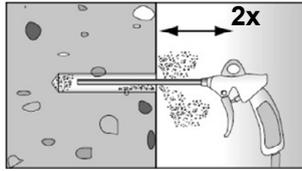
Sicherheitshinweise; Montageanleitung Teil 1, Bohrlocherstellung

Anhang B 5

Anhang 10 / 18

Montageanleitung Teil 2

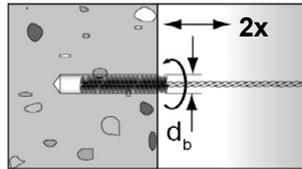
Bohrlochreinigung (Hammerbohren mit Standardbohrer)



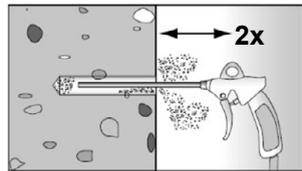
Bohrloch reinigen: Bohrloch zweimal unter Verwendung ölfreier Druckluft ausblasen ($p \geq 6$ bar).
Reinigungsdüse und Verlängerung sind notwendig, wenn die Bohrlochtiefe größer ist als die Länge des Druckluft-Reinigungsgerätes.
Entsprechende fischer Reinigungsdüse und Verlängerung siehe **Tabelle B4.3**



3a



Bohrloch zweimal ausbürsten. Für Bohrlochdurchmesser ≥ 30 mm eine Bohrmaschine benutzen. Bei tiefen Bohrlöchern Verlängerung verwenden.
Entsprechende Bürsten siehe **Tabelle B4.3**



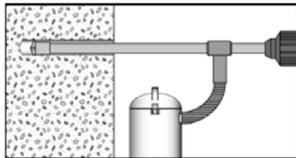
Bohrloch reinigen: Bohrloch zweimal unter Verwendung ölfreier Druckluft ausblasen ($p \geq 6$ bar).
Reinigungsdüse und Verlängerung sind notwendig, wenn die Bohrlochtiefe größer ist als die Länge des Druckluft-Reinigungsgerätes. Entsprechende fischer Reinigungsdüse und Verlängerung siehe **Tabelle B4.3**



Mit Schritt 4 fortfahren

Bohrlochreinigung (Hammerbohren mit Hohlbohrer)

3b



Verwendung eines geeigneten Staubabsaugsystems wie z.B. fischer FVC 35 M oder eines Staubabsaugsystems mit vergleichbaren Leistungsdaten.

Bohrloch mit Hohlbohrer erstellen. Das Staubabsaugsystem muss den Bohrstaub konstant während des gesamten Bohrvorgangs absaugen und auf maximale Leistung eingestellt sein.
Keine weitere Bohrlochreinigung erforderlich.

Mit Schritt 4 fortfahren

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

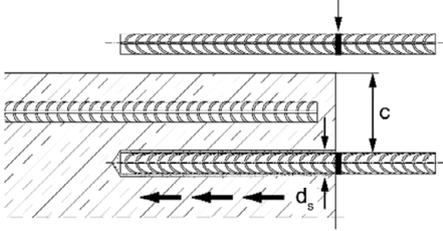
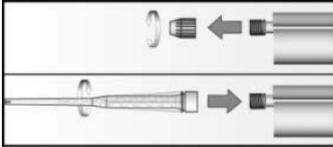
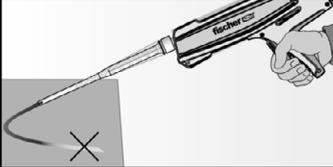
Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 2, Bohrlochreinigung

Anhang B 6

Anhang 11 / 18

Montageanleitung Teil 3

Vorbereitung der Betonstähle und der Mörtelkartusche

4		<p>Nur saubere, ölfreie und trockene Betonstähle verwenden.</p> <p>Die Einbindetiefe l_b markieren (z. B. mit Klebeband). Den Betonstahl in das Bohrloch stecken und prüfen, ob die Bohrlochtiefe und die Einbindetiefe l_b übereinstimmen.</p>
5		<p>Die Verschlusskappe abschrauben.</p> <p>Den Statikmischer aufschrauben (die Mischspirale im Statikmischer muss deutlich sichtbar sein).</p>
6		<p>Die Mörtelkartusche in ein geeignetes Auspressgerät legen.</p>
7		<p>Einen ca. 10 cm langen Mörtelstrang auspressen bis die Farbe des Mörtels gleichmäßig grau gefärbt ist. Nicht gleichmäßig grau gefärbter Mörtel darf nicht verwendet werden.</p>

Mit Schritt 8 fortfahren

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Montageanleitung Teil 3; Vorbereitung der Betonstähle und der Mörtelkartusche

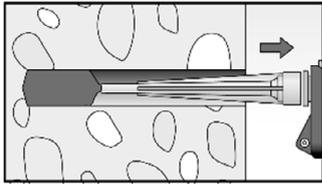
Anhang B 7

Anhang 12 / 18

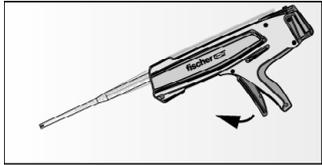
Montageanleitung Teil 4; Montage mit FIS EM Plus

Mörtelinjektion ohne Verlängerungsschlauch

8a

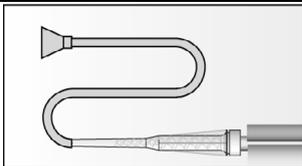


Das Bohrloch vom Grund her mit Mörtel verfüllen. Bei jedem Hub den Mischer langsam zurückziehen. Luftblasen sind zu vermeiden. Das Bohrloch zu ca. 2/3 mit Mörtel verfüllen, um sicher zu gehen, dass der Ringspalt zwischen Betonstahl und Beton über die gesamte Einbindetiefe vollständig verfüllt ist. Die Bedingungen für die Mörtelinjektion ohne Verlängerungsschlauch sind **Tabelle B4.1** zu entnehmen.



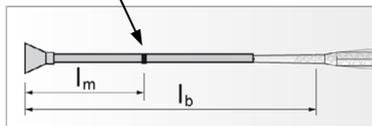
Nach der Bohrlochverfüllung Auspressgerät entspannen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

Mörtelinjektion mit Verlängerungsschlauch



Auf den Statikmischer FIS MR Plus oder FIS UMR Verlängerungsschlauch und passende Injektionshilfe aufstecken (siehe **Tabelle B4.3**).

Mörtelmengenmarkierung



Jeweils eine Markierung für die erforderliche Mörtelmenge l_m und die Einbindetiefe l_b anbringen (Klebeband oder Markierungsstift).

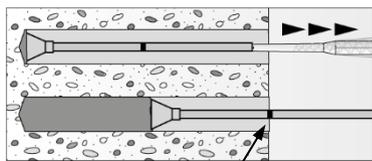
a) Faustformel:

$$l_m = \frac{1}{3} \cdot l_b \text{ [mm]}$$

b) Genaue Gleichung für die optimale Mörtelmenge:

$$l_m = l_b \cdot \left(1,2 \cdot \frac{d_s^2}{d_0^2} - 0,2 \right) \text{ [mm]}$$

8b



Mörtelmengenmarkierung

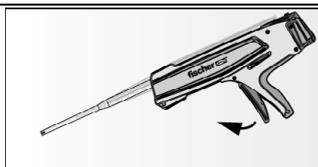
Die Injektionshilfe bis zum Bohrlochgrund in das Bohrloch einstecken und Mörtel injizieren. Während des Verfüllvorgangs der Injektionshilfe ermöglichen, dass sie durch den Druck des ausgepressten Mörtels automatisch aus dem Bohrloch herausgedrückt wird. Nicht aktiv herausziehen!

Füllen der Bohrlöcher zu 2/3 (für $h_0 = l_b$), um sicherzustellen, dass der Ringspalt zwischen dem Betonstahl und dem Beton über die gesamte Einbindetiefe l_b vollständig mit Mörtel gefüllt ist.

Für $h_0 > l_b$ wird mehr Mörtel benötigt.

Verfüllen, bis die Mörtelmengenmarkierung l_m sichtbar wird.

Maximale Einbindetiefen siehe **Tabelle B3.2**.



Nach der Bohrlochverfüllung Auspressgerät entspannen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

Mit Schritt 9 fortfahren

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

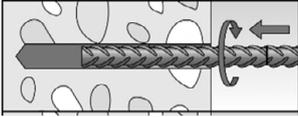
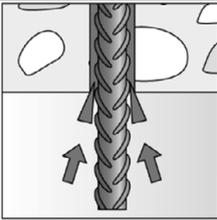
Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 4; Mörtelinjektion

Anhang B 8

Anhang 13 / 18

Montageanleitung Teil 5; Montage mit FIS EM Plus

Montage Betonstahl

9		<p>Den Betonstahl in das verfüllte Bohrloch bis zur Setztiefenmarkierung einführen. Empfehlung: Erleichterung des Setzvorgangs durch hin und her drehende Bewegungen des Betonstahls.</p>
10		<p>Nach dem Setzen des Betonstahls muss der Ringspalt vollständig mit Mörtel ausgefüllt sein.</p> <p>Setzkontrolle</p> <ul style="list-style-type: none">• Die gewünschte Setztiefe l_b ist erreicht, wenn die Setztiefenmarkierung am Bohrlochmund (Betonoberfläche) sichtbar ist.• Sichtbarer Mörtelaustritt aus dem Bohrlochmund, nachdem der Betonstahl vollständig bis zur Verankerungsmarkierung eingebracht wurde.
11		<p>Bei Überkopfmontage den Betonstahl gegen Herausfallen mit Keilen sichern, bis der Mörtel auszuhärten beginnt.</p>
12		<p>Beachtung der Verarbeitungszeit "t_{work}" (siehe Tabelle B4.2), die je nach Baustofftemperatur unterschiedlich sein kann. Während der Verarbeitungszeit "t_{work}" ist ein geringfügiges Ausrichten des Betonstahls möglich.</p> <p>Eine Belastung des Bewehrungsanschlusses darf erst nach Ablauf der Aushärtezeit "t_{cure}" erfolgen (siehe Tabelle B4.2).</p>

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck
Montageanleitung Teil 5, Setzen des Betonstahls

Anhang B 9

Anhang 14 / 18

Tabelle C1.1: Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl

Größe		Alle Größen	
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	Siehe Anhang C 2 bis C 3
Faktoren für Betondruckfestigkeiten > C20/25			
Erhöhungsfaktor ψ_c für gerissenen oder ungerissenen Beton $\tau_{Rk,C(X/Y)} = \psi_c \cdot \tau_{Rk(C20/25)}$	C25/30	[-]	1,02
	C30/37		1,04
	C35/45		1,06
	C40/50		1,07
	C45/55		1,08
	C50/60		1,09
Versagen durch Betonausbruch			
Ungerissener Beton	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0
Gerissener Beton	$k_{cr,N}$		7,7
Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot l_b$
Achsabstand	$s_{cr,N}$		$3 \cdot l_b$
Faktor für Dauerzugbeanspruchung			
Faktor	ψ_{sus}^0	[-]	- ¹⁾

¹⁾ Leistung nicht bewertet

Tabelle C1.2: Wesentliche Eigenschaften unter Zugbeanspruchung für Betonstahl in hammergebohrten Bohrlöchern; ungerissener und gerissener Beton; Nutzungsdauer 50 und 100 Jahre

Stabnennendurchmesser		ϕ	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	
Verbundspaltversagen für eine Nutzungsdauer von 50 und 100 Jahren																				
Rechnerischer Durchmesser		d	[mm]	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40
Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer für 50 und 100 Jahre																				
Produktbasisfaktor	A_k	[-]	4,4																	
Exponent für den Einfluss der Betondruckfestigkeit	sp1		0,33																	
Exponent für den Einfluss des Stabnennendurchmessers ϕ	sp2		0,34																	
Exponent für den Einfluss der Betondeckung c_d	sp3		0,62																	
Exponent für den Einfluss der seitlichen Betondeckung (c_{max} / c_d)	sp4		0,33																	
Exponent für den Einfluss der Einbindetiefe l_b	lb1		0,68																	

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungen

Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl; Wesentliche Eigenschaften unter Zugbeanspruchung für Betonstahl; Nutzungsdauer 50 u. 100 Jahre

Anhang C 1

Anhang 15 / 18

Tabelle C2.1: Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl in hammergebohrten Bohrlöchern; ungerissener oder gerissener Beton; Nutzungsdauer 50 Jahre

Stabnennendurchmesser		ϕ	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40		
Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch																					
Rechnerischer Durchmesser		d	[mm]	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	
Ungerissener Beton																					
Charakteristischer Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25																					
<u>Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (trockener oder nasser Beton)</u>																					
Temperaturbereich	I: 35 °C / 60 °C		$\tau_{Rk,ucr,50}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	14	13	13	13	12	12	12	12	12	11	11	11	
	II: 50 °C / 72 °C				15	14	14	13	13	12	12	12	12	11	11	11	11	11	11	10	10
<u>Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (wassergefülltes Bohrloch)</u>																					
Temperaturbereich	I: 35 °C / 60 °C		$\tau_{Rk,ucr,50}$	[N/mm ²]	16	16	14	13	12	12	11	11	10	10	10	10	9	9	9	8	8
	II: 50 °C / 72 °C				15	14	13	12	12	11	11	10	10	9	9	9	9	8	8	8	8
Montagebeiwerte																					
Trockener oder nasser Beton		γ_{inst}	[-]	1,0																	
Wassergefülltes Bohrloch				1,4																	
Einfluss von gerissenem Beton auf das kombinierte Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch; Nutzungsdauer 50 Jahre																					
Einflussfaktor für gerissenen Beton		$\Omega_{cr,03}$	[-]	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,93	0,93	0,93	0,93

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungen

Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl ungerissener und gerissener Beton; Nutzungsdauer 50 Jahre

Anhang C 2

Anhang 16 / 18

Tabelle C3.1: Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl in hammergebohrten Bohrlöchern; ungerissener oder gerissener Beton; Nutzungsdauer 100 Jahre

Stabnennendurchmesser		ϕ	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	
Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch																				
Rechnerischer Durchmesser		d	[mm]	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40
Ungerissener Beton																				
Charakteristische Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton C20/25 ¹⁾																				
Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (trockener oder nasser Beton)																				
Temperaturbereich	I: 35 °C / 60 °C		$\tau_{Rk,ucr,50}$	[N/mm ²]	16	15	15	14	14	13	13	13	12	12	12	12	12	11	11	11
	II: 50 °C / 72 °C				15	14	14	13	13	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11	11
Montagebeiwerte																				
Trockener oder nasser Beton		γ_{inst}	[-]	1,0																
Temperaturbereich	I: 35 °C / 60 °C		$\alpha_{100\ years}$	[-]	0,55	0,75	0,60	0,75	0,60	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75
	II: 50 °C / 72 °C				0,55	0,75	0,60	0,75	0,60	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75	0,65	0,75
Einfluss von gerissenem Beton auf das kombinierte Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch; Nutzungsdauer 100 Jahre																				
Einflussfaktor für gerissenen Beton		$\Omega_{cr,03}$	[-]	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,91	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,92	0,93	0,93	0,93	0,93

¹⁾ Berechnung der charakteristischen Verbundtragfähigkeit im ungerissenen Beton $\tau_{Rk,100, ucr}$:

$$\tau_{Rk,100, ucr} = \alpha_{100\ years} \cdot \tau_{Rk,ucr,50}$$

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungen

Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl ungerissener und gerissener Beton; Nutzungsdauer 100 Jahre

Anhang C 3

Anhang 17 / 18

Table C4.1: Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl in Beton unter seismischer Beanspruchung; Nutzungsdauer 50 und 100 Jahre

Stabnennendurchmesser		ϕ	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	
Kombiniertes Versagen durch Herausziehen und Betonausbruch für die Nutzungsdauer von 50 und 100 Jahre																				
Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (trockener oder nasser Beton)																				
Abminderungsfaktor für das Herausziehen bei seismischer Beanspruchung	$\alpha_{eq,p}$	[N/mm ²]	0,76												1,0					
Einfluss von gerissenem Beton auf die Verbundtragfähigkeit τ_{Rk} für die Nutzungsdauer von 50 und 100 Jahre																				
Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (trockener oder nasser Beton)																				
Einflussfaktor für gerissenen Beton	$\Omega_{cr,05}^{1)}$	[-]	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,86	0,87	0,87	0,87	0,87	0,87	
	$\Omega_{cr,08}^{1)}$		0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,76	0,73	0,70	0,63
Bond-splitting Versagen für die Nutzungsdauer von 50 und 100 Jahre																				
Hammerbohren mit Standardbohrer oder Hohlbohrer (trockener oder nasser Beton)																				
Abminderungsfaktor für die Spaltfestigkeit bei seismischer Beanspruchung	$\alpha_{eq,sp}$	[-]	0,94																	

¹⁾ Angenommene Rissbreite gemäß EOTA Technical Report TR 069 Juni 2021; Abschnitt 3.6.

fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungen

Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung von Betonstahl in Beton unter seismischer Beanspruchung; Nutzungsdauer 50 und 100 Jahre

Anhang C 4

Anhang 18 / 18