



Für wasserfeste Verleimungen...

KLEIBERIT 303

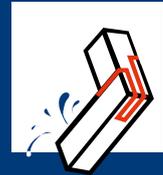


Klebstoffe
für wasserfeste
Verleimung nach
DIN/EN 204
D3



Klebstoffe
für wasserfeste
Verleimung nach
DIN/EN 204
+ Härter 303.5
D4

PRODUKTINFORMATION



KLEIBERIT 303 der millionenfach bewährte, wasserfeste PVAC-Klebstoff für die Verleimung nach DIN/EN 204 Beanspruchungsgruppe D3/D4 mit 5% Turbohärter. Idealer Leim für die Fenster-, Türen-, Treppenverleimung sowie viele andere Einsatzgebiete.



Kleiberit 303.0

Verklebung im Schiffsbau

(entsprechend IMO FTP-Code Teil 5 & Teil 2/Zulassung gemäß Prüfbescheinigung BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit) für den internationalen Einsatz entsprechend Modul B). Zertifizierte Auftragsmenge: 150 g/m²

KLEBCHEMIE
M. G. Becker GmbH & Co. KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten
Tel.: +49 7244 62-0
Fax: +49 7244 700-0
www.kleiberit.com



ANWENDUNGSGEBIETE

- Fenster- und Türenherstellung
- Treppenaufbau
- Verklebungen im Schiffsbau
- Flächenverklebungen auf Holzwerkstoffplatten (z. B. HPL, CPL, etc.)
- Allg. Konstruktionsklebungen (z. B. Schlitz- und Zapfen, Keilzinken, etc.)
- Geeignet für Hart- und Exotenhölzer
- Geeignet für Hochfrequenzverklebungen

VORTEILE

- Als Einkomponenten-Leim - gebrauchsfertig
- Als Zweikomponenten-Leim - für höchste Ansprüche
- Für Warm- und Kaltverleimung geeignet
- Kurze Presszeiten
- Die Zusammensetzung des KLEIBERIT 303 entspricht der FDA-Richtlinie 21CFR § 175.105

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **KLEIBERIT 303** als Einkomponenten-Leim entspricht nach DIN/EN 204 der Beanspruchungsgruppe D3 (i.f.t.-Prüfbericht Nr. 15-003396-PRO1 vom 26.11.2015)
- Als Zweikomponenten-Leim mit 5% **KLEIBERIT 303.5 Turbohärtter** entsprechend der Beanspruchungsgruppe D4 (i.f.t.-Prüfbericht Nr. 14-002990-PRO1 vom 25.11.2014)
- **KLEIBERIT 303** geprüft nach EN 14257 (WATT 91) (Prüfbericht Nr. 14-002990-PRO2 vom 25.11.2014, i.f.t. Rosenheim)
- Hohe Bindefestigkeit auch bei Hart- und Exotenhölzern
- Leimfuge (Einkomponenten-Leim): zähelastisch, farblos
Leimfuge (Zweikomponenten-Leim): zähhart, leicht gelblich

Basis:	PVAC-Dispersion
Mischungsverhältnis (Gewicht oder Volumen):	Komp. A : Komp. B = 20 : 1
Dichte:	Komp. A = ca. 1,10 g/cm ³ Komp. B = ca. 1,13 g/cm ³
pH-Wert ohne Härter:	ca. 3
Farbe des Klebstoffes:	weiß
Konsistenz:	mittelviskos
Viskosität bei 20 °C:	12.000 ± 2.000 mPa·s (Brookfield Sp. 6/20 Upm) mit Härter ca. 24 Stunden
Topfzeit:	mit Härter ca. 24 Stunden
Offene Zeit (bei 20 °C):	6-10 Minuten (ohne Härter)
Weißpunkt:	ca. +5 °C

ARBEITSVORBEREITUNG

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18-20 °C. Holzfeuchte bei Anwendung im:

Innenbereich:	ca. 8-10 %
Außenbereich:	ca. 10-14 %
Nicht unter +10 °C verarbeiten.	

VERARBEITUNG

- Mit Pinsel, Spachtel oder Leimroller
 - Mit den Leimaggregaten von Rahmenpressen und Keilzinkenanlagen
 - Mit Leimauftragsmaschinen
- Auftragsgeräte müssen aus V2A-Stahl oder Kunststoff sein. Im allgemeinen genügt einseitiger Leimauftrag. Bei Hart- und Exotenhölzern empfiehlt sich beidseitige Leimangabe.

Auftragsmenge:

100-130 g/m² bei Flächenverklebungen
150-200 g/m² bei Massivholzverklebungen

Offene Zeit: 6-10 Minuten (ohne Härter)

Die Offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Topfzeit: ca. 24 Stunden (mit Härter)

Vorgeschriebene Menge Härter einrühren, bis gute Mischung erreicht ist. Nach Ablauf der Topfzeit kann die Restmenge als D3-Leim weiterverarbeitet werden oder durch eine erneute Zugabe von Härter wieder D4 verklebt werden. Hierbei genaues Mischungsverhältnis beachten! Dieser Vorgang sollte nur einmal wiederholt werden.

Preßdruck:

0,7-1 N/mm² bei Lamellen- oder Schichtholzverleimung

Preßzeiten:

Fugenverleimung	20 °C	ab 15 Minuten
Fugenverleimung (vorgewärmt)	50 °C	ab 5 Minuten
Fugenverleimung	80 °C	ab 2 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	20 °C	15-20 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	50 °C	ca. 5 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	80 °C	1-2 Minuten

Bei Verwendung als Zweikomponenten-Leim, verlängern sich die angegebenen Zeiten um etwa 50 %. Ein leichtes Schäumen der Mischung schadet der Verleimqualität nicht und kann durch Umrühren beseitigt werden. Entsprechend der DIN/EN 204 wird die Endfestigkeit nach 7 Tagen erreicht.

REINIGUNG

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

GEBINDEGRÖSSEN

- KLEIBERIT 303.0:**
Kunststoffeimer 4,5 kg netto, 10 kg netto, 28 kg netto
Karton 12 Spritzflaschen à 0,5 kg netto
- KLEIBERIT Turbohärtter 303.5:**
Karton 12 Blechflaschen à 0,5 kg netto
Karton 12 Blechflaschen à 0,7 kg netto
Messbecher wird mitgeliefert

LAGERUNG

Beide Komponenten sind bei 20 °C und im original verschlossenen Gebinde ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Leim ist bis -30 °C frostfest eingestellt. Vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und umrühren.

Stand 09/16; ersetzt frühere Ausführungen

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnung KLEIBERIT 303.0: nicht kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, **Kennzeichnung KLEIBERIT 303.5:** kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften (siehe Sicherheitsdatenblatt). **Beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter 303.0 und 303.5**

TECHNISCHE DATEN

KLEIBERIT 303
Wasserfester
PVAC-Klebstoff



mit 5% Turbohärtter
KLEIBERIT 303.5 D4 Qualität

SERVICE

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.