

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6456VZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1250
Ladeflächenlänge (mm)	1940
Ladeflächenbreite (mm)	940
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Gesamtlänge (mm)	2360
Gesamtbreite (mm)	1025
Gesamthöhe (mm)	1190
Bereifung	Vollgummi
Radgröße (mm)	400 x 74
Ausführung	mit Bordwänden
Gewicht (kg)	159
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	87168000
GTIN	4017976214139