

KLEIBERIT 501.8

1K-PUR-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Fenster- und Türenverleimung
- Schichtverleimungen von Holz und Holzwerkstoffen
- Fugenverleimungen für den Außenbereich
- Verleimung mineralischer Bauplatten, keramischer Werkstoffe, Betonwerkstoffe und Hartschäume
- KLEIBERIT 501.8 ist sehr gut geeignet für Minergie-(A-/P-)Eco und entspricht der 1. Priorität Eco-BKP



Vorteile

- Nur eine Komponente – keine Topfzeitprobleme
- Einfache Anwendung

Eigenschaften der Verklebung

- Die Leimfuge ist hochwärmebeständig und bringt hohe Festigkeitswerte
- Verleimqualität D4 nach DIN EN 204 (ift-Prüfbericht Nr. 505 36161/1 vom 07.07.2008)
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) (ift-Prüfbericht 505 36161/2 vom 07.07.2008)
- Klassifizierung von duroplastischen Klebstoffen für nichttragende Anwendungen nach EN 12765 Beanspruchungsgruppe: C4 (ift-Prüfbericht 18-000219-PR05 vom 28.03.2018)

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	Polyurethan
Farbe:	braun
Dichte:	ca. 1,13 g/cm ³

Viskosität bei 20°C

- Brookfield RVT: 7.000 ± 2.000 mPa·s

Konsistenz: dünnflüssig

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält 4,4'-Diphenylmethandiisocyanat (Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Hinweis: Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen.

Nur für gewerbliche Anwender

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen

Die zu klebenden Substrate sind auf mindestens 18 °C Raumtemperatur zu temperieren.

Sie müssen sauber, lufttrocken und fettfrei sein. Bei Holzwerkstoffen darf die Materialfeuchte 5 % nicht unterschreiten. Sind auf der zu klebenden Oberfläche Trennmittel o.ä. vorhanden, so sind diese vor der Klebung zu entfernen.

KLEIBERIT 501.8 **nicht** unter +5 °C verarbeiten.

Auftragsmethode

Der Auftrag auf die Substrate kann mittels Zahnpachtel, Walzen- oder Düsenanlagen erfolgen.

Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Fügeteil.

Auftragsmenge

100 - 200 g/m² je nach Materialbeschaffenheit.

Offene Zeit

Ca. 8 Minuten bei ca. 20 °C. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem wasserfesten, lösemittelbeständigen, halbharten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr (Feinsprühen von Wasser ca. 20 g/m²) oder höhere Temperaturen (40°C bis max. 80°C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

Pressen der Teile

Der Vernetzungsvorgang soll bei einem Pressdruck stattfinden, der einen ausreichenden Kontakt der Klebefläche gewährleistet. Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Der erforderliche Druck ist von der Art und Größe der Werkstücke abhängig, es soll eine gute Fugenpassung erreicht werden.

Bei Schichtholzverklebungen bzw.

Fugenverleimungen nicht unter **0,6 N/mm²** pressen.

Je intensiver die Vernetzung des Klebstoffes unter Pressdruck erfolgt, desto höher ist die spätere Belastbarkeit.

KLEIBERIT 501.8

Presszeiten

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot stark abhängig.
Als Richtwerte gelten:

Temperatur	Presszeit
20 °C	ab 30 Minuten
40 °C	ab 15 Minuten
60 °C	ab 7 Minuten
80 °C	ab 4 Minuten

Exakte Zeiten müssen für die spezielle Anwendung nach vorliegenden Bedingungen festgelegt werden.

Nachbindezeit

Die Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist nach ca. 1 Stunde möglich, die Endfestigkeit wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT 820.0 reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 501.8:

Blechkanister 6 kg netto
 Blechkanne 30 kg netto
 Karton 12 Kunststoffspritzflaschen 0,5 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister 4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 501.8 ist im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20 °C ca. 6 Monate lagerfähig.

Kühl und trocken lagern.

Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

KLEIBERIT 501.8 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb -25 °C.

Stand 10.01.2020 gt; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.