

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0303 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionsmörtel FIS V oder FIS VS

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-08/0266, Anhang 1 – 7

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Nachträglicher Bewehrungsanschluss
zur Verwendung in	Normalbeton C12/15 - C50/60 (EN 206)
Belastung	Statisch und quasi-statisch
Material	Bewehrungsstäbe:
	Größen: Bewehrungsstäbe 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28
	Stabanker FRA: In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen Größen: FRA 12, FRA 16, FRA 20
	Stabanker FRA C In trockenen Innenräumen als auch im Freien unter besonders aggressiven Bedingungen Größen: FRA 12 C, FRA 16 C, FRA 20 C

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-08/0266

auf der Grundlage von ETAG 001-1, ETAG 001-5; EOTA TR 023.

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0303**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Anhang 11	ETAG 001-1
minimaler Achs- und Randabstand	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Anhang 5	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
 Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
 Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
 Dipl.-Ing.
 Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-19