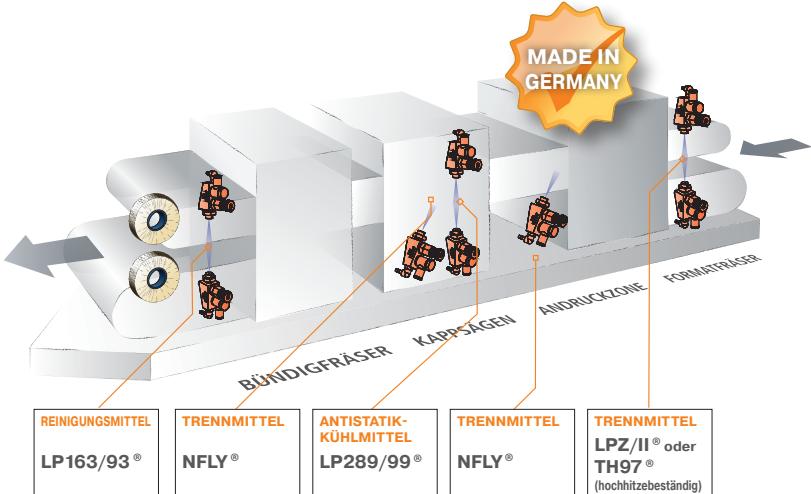


# ORIGINAL **RIEPE**<sup>®</sup>

Chemische Produkte für Sprühsysteme



## TRENNMITTEL LPZ/II<sup>®</sup>

Einsatzbereich: Vor Formatfräser

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste am Werkstück



## REINIGUNGSMITTEL LP163/93<sup>®</sup>

Einsatzbereich: Vor Schwabbelnscheiben/Flachziehklingen

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Entfernung von Trennmittel und losen Klebstoffresten
- ✓ Kühlung von Kantenband und Klebstofffuge
- ✓ Radius des Kantenbandes passt sich in der Optik der Werkstückoberfläche an



## TRENNMITTEL NFLY<sup>®</sup>

Einsatzbereich: diverse

- (a) Intervallbenetzung der Andruckrolle
  - ✓ Klebstoffreste setzen sich nicht fest
- (b) Direkt auf die Fläche des Kantenbandes sprühen
  - ✓ Vermeidung von Markierungen und Beschädigungen
  - ✓ Schutzfolien lösen sich nicht vom Kantenband
- (c) Kante/Folie überträgt Trennmittel automatisch auf Gleit-/Tastschuhe
  - ✓ Klebstoffreste setzen sich nicht fest
  - ✓ Verhindert Markierungen und Reibung
- (d) Direktes Besprühen der DUO-Ziehklinge
  - ✓ Kein Zusetzen der DUO-Ziehklinge
- (e) Benetzung der Werkzeuge
  - ✓ Beugt Belagbildung an den Schneiden vor



## ANTISTATIK-KÜHLMITTTEL LP289/99<sup>®</sup>

Einsatzbereich: Nach Andruckzone

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Statische Entladung des Kantenbandes
- ✓ Kühlung der Klebstofffuge und schnelleres Aushärten
- ✓ Tastrollen und Werkstücke bleiben frei von Frässpänen
- ✓ Verringerte Belagbildung an den Werkzeugen

## WEITERE RIEPE<sup>®</sup>-QUALITÄTSPRODUKTE AUF ANFRAGE

Verbrauch pro Feindüse <1 Liter bei 5000 laufenden Metern. Auf unseren Produkten kann bedenkenlos lackiert werden (Wasserlacke auf Nachfrage).

100% Riepe<sup>®</sup>-Sprühsysteme  
+ 100% Riepe<sup>®</sup>-Chemische Produkte  
+ 100% Riepe<sup>®</sup>-Qualitätskontrolle  
= 100% Erfolg