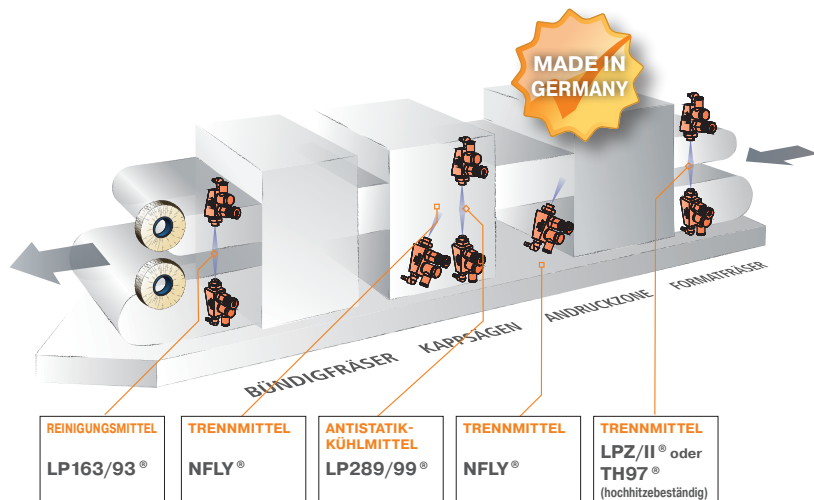


**ORIGINAL
RIEPE**[®]



Chemische Produkte für Sprühsysteme

TRENNMITTEL LPZ/II[®]

Einsatzbereich: Vor Formatfräser

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste am Werkstück

REINIGUNGSMITTEL LP163/93[®]

Einsatzbereich: Vor Schwabbeln/Scheiben/Flachziehklingen

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Entfernung von Trennmittel und losen Klebstoffresten
- ✓ Kühlung von Kantenband und Klebstofffuge
- ✓ Radius des Kantenbandes passt sich in der Optik der Werkstückoberfläche an

TRENNMITTEL NFLY[®]

Einsatzbereich: diverse

(a) Intervallbenetzung der Andruckrolle

- ✓ Klebstoffreste setzen sich nicht fest

(b) Direkt auf die Fläche des Kantenbandes sprühen

- ✓ Vermeidung von Markierungen und Beschädigungen
- ✓ Schutzfolien lösen sich nicht vom Kantenband

(c) Kante/Folie überträgt Trennmittel automatisch auf Gleit-/Tastschuhe

- ✓ Klebstoffreste setzen sich nicht fest
- ✓ Verhindert Markierungen und Reibung

(d) Direktes Besprühen der DUO-Ziehklinge

- ✓ Kein Zusetzen der DUO-Ziehklinge

(e) Benetzung der Werkzeuge

- ✓ Beugt Belagbildung an den Schneiden vor

ANTISTATIK-KÜHLMITTEL LP289/99[®]

Einsatzbereich: Nach Andruckzone

Auf Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche sprühen

- ✓ Statische Entladung des Kantenbandes
- ✓ Kühlung der Klebstofffuge und schnelleres Aushärten
- ✓ Tastrollen und Werkstücke bleiben frei von Frässpänen
- ✓ Verringerte Belagbildung an den Werkzeugen

WEITERE RIEPE[®]-QUALITÄTSPRODUKTE AUF ANFRAGE

Verbrauch pro Feindüse <1 Liter bei 5000 laufenden Metern. Auf unseren Produkten kann bedenkenlos lackiert werden (Wasserlacke auf Nachfrage).

100% Riepe[®]-Sprühsysteme
+ 100% Riepe[®]-Chemische Produkte
+ 100% Riepe[®]-Qualitätskontrolle
= 100% Erfolg