Europäische Technische Zulassung ETA-07/0211



fischer Bolzen FBN II / FBN II-K

Option 7 für ungerissenen Beton

mit Untersuchungsbericht zum Brandverhalten

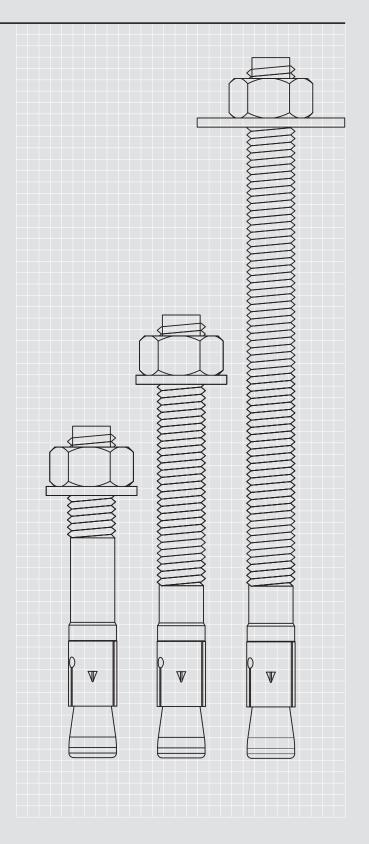








Zul.-Nr. ETA-07/0211 Geltungsdauer bis 25. Sept. 2012.





Lieferprogramm fischer Bolzen FBN II / FBN II-K

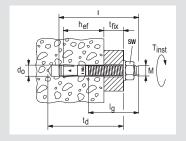




Zul.-Nr. ETA-07/0211 Geltungsdauer bis 25. September 2012.

Bolzen FBN II galv. verzinkt





Bolzen FBN II galv. verzinkt

mit großer Scheibe nach DIN 440, Außendurchmesser ca. 3,5 x d

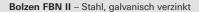


Bolzen FBN II-K galv. verzinkt

Kurzvariante – nur für reduzierte Verankerungstiefe



- ¹⁾ mind. Verankerungstiefe für maximal zulässige Last/ die mind. Verankerungstiefe kann für die erweiterte Nutzlänge bei reduzierter zulässiger Last reduziert werden auf ...
- ²⁾ Nutzlänge für maximal zulässige Last/Nutzlänge kann bei reduzierter Last erweitert werden bis . . .
- * Bestandteil der Zul.-Nr. ETA-98/0011



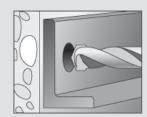
			d _o	t _d mind. Bohrloch-	h _{ef,stand} / h _{ef,red}	ı	t _{fix} bei h _{ef,stand} / t _{fix} bei	l _g	M	SW		Nm	
			Bohrer-	tiefe bei	Ver-		h _{ef,red}	0					
	Kopf-		nenn- durch-	Durch- steck-	anke- rungs-	Anker-	Max.	Ge- winde-		Schlüs-	U-Scheibe Außen-Ø	Dreh-	Ver-
	prä-		messer	montage	tiefe	länge	Nutzlänge	länge	Ge-	sel-	x Dicke	moment	packg.
Тур	gung	ArtNr.	mm	≥ mm	≥ mm ¹⁾	mm	≥ mm ²⁾	mm	winde	weite	mm	T _{inst}	Stück
FBN 6/5*	-	45130	6	45	20/-	40	5/-	16	6	8	12 x 1,6	8	100
FBN 6/10*	-	45136	6	50	20/-	55	10/-	30	6	8	12 x 1,6	8	100
FBN 6/30*	-	45137	6	70	20/-	75	30/-	30	6	8	12 x 1,6	8	100
FBN II 8/5	Α	40662	8	61	40/30	66	5/15	34	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/10	В	40664	8	66	40/30	71	10/20	39	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/20	D	40669	8	76	40/30	81	20/30	49	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/30	F	40700	8	86	40/30	91	30/40	59	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/50	K	40771	8	106	40/30	111	50/60	79	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/70	M	40777	8	126	40/30	131	70/80	99	8	13	16 x 1,6	15	20
FBN II 8/100	Р	40783	8	156	40/30	161	100/110	100	8	13	16 x 1,6	15	20
FBN II 10/10	В	40827	10	78	50/40	86	10/20	46	10	17	20 x 4	30	50
FBN II 10/20	D	40851	10	88	50/40	96	20/30	56	10	17	20 x 5	30	50
FBN II 10/30	F	40854	10	98	50/40	106	30/40	66	10	17	20 x 7	30	50
FBN II 10/50	K	40855	10	118	50/40	126	50/60	86	10	17	20 x 8	30	20
FBN II 10/70	M	40931	10	138	50/40	146	70/80	100	10	17	20 x 9	30	20
FBN II 10/100	Р	40943	10	168	50/40	176	100/110	100	10	17	20 x 10	30	20
FBN II 10/140	S	40944	10	208	50/40	216	140/150	100	10	17	20 x 11	30	20
FBN II 10/160	T	40945	10	228	50/40	236	160/170	100	10	17	20 x 12	30	20
FBN II 12/10	В	40950	12	95	65/50	106	10/25	59	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/20	D	44558	12	105	65/50	116	20/35	69	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/30	F	45263	12	115	65/50	126	30/45	79	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/50	K	45264	12	135	65/50	146	50/65	99	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/80	N	45265	12	165	65/50	176	80/95	129	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/100	Р	45266	12	185	65/50	196	100/115	149	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/120	R	45267	12	205	65/50	216	120/135	169	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/140	S	45268	12	225	65/50	236	140/155	189	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/160	T	45269	12	245	65/50	256	160/185	100	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 16/25	E	45564	16	129	80/65	145	25/40	89	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/50	K	45565	16	154	80/65	170	50/65	114	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/80	N	45566	16	184	80/65	200	80/95	144	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/100	Р	45567	16	204	80/65	220	100/115	164	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/140	S	45568	16	244	80/65	260	140/155	100	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/160	T	45569	16	264	80/65	280	160/175	100	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/200	V	45570	16	304	80/65	320	200/215	100	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 20/30	F	45573	20	165	105/80	184	30/55	50	20	30	37 x 3	200	10
FBN II 20/60	L	45574	20	195	105/80	214	60/85	90	20	30	37 x 3	200	10
FBN II 20/80	N	45575	20	215	105/80	234	80 / 105	90	20	30	37 x 3	200	10
FBN II 20/120	R	45576	20	255	105/80	274	120/145	90	20	30	37 x 3	200	10

Bolzen FBN II mit großer Scheibe GS - Stahl, galvanisch verzinkt

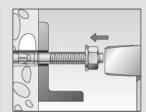
FBN II 12/80 GS	N	45578	12	165	65/50	176	80/95	129	12	19	44 x 2,5	50	20
FBN II 12/100 GS	Р	45579	12	185	65/50	196	100/115	149	12	19	44 x 2,5	50	20
FBN II 12/120 GS	R	45580	12	205	65/50	216	120/135	169	12	19	44 x 2,5	50	20
FBN II 12/140 GS	S	45581	12	225	65/50	236	140/155	189	12	19	44 x 2,5	50	10
FBN II 12/160 GS	T	45583	12	245	65/50	256	160/175	100	12	19	44 x 2,5	50	10
FBN II 12/180 GS	U	45584	12	265	65/50	276	180/195	100	12	19	44 x 2,5	50	10
FBN II 12/200 GS	V	45585	12	285	65/50	296	200/215	100	12	19	44 x 2,5	50	10
FBN II 12/250 GS	W	45586	12	335	65/50	346	250/265	100	12	19	44 x 2,5	50	10
FBN II 16/80 GS	N	45587	16	184	80/65	200	80/95	144	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/100 GS	Р	45588	16	204	80/65	220	100/115	164	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/120 GS	R	45589	16	224	80/65	240	120/135	184	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/140 GS	S	45590	16	244	80/65	260	140/155	100	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/160 GS	T	45591	16	264	80/65	280	160/175	100	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/180 GS	U	45592	16	284	80/65	300	180/195	100	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/200 GS	V	45593	16	304	80/65	320	200/215	100	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/250 GS	W	52192	16	354	80/65	370	250/265	100	16	24	56 x 3	100	10
FBN II 16/300 GS	Х	52204	16	404	80/65	420	300/315	100	16	24	56 x 3	100	10

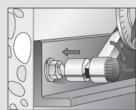
Kurzversion	Bolzen	FBN	II-K	- Stahl	galvanisch	verzinkt
IXUIZ V CI SIOII	DOIZCII	I DIV		otain,	garvarnson	VOIZIIIKU

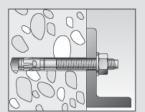
FBN II 8/5 K	-A-	40806	8	51	30	56	5	24	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/10 K	-B-	40807	8	56	30	61	10	29	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 8/30 K	-F-	40826	8	76	30	81	30	49	8	13	16 x 1,6	15	50
FBN II 10/5 K	-A-	40946	10	63	40	71	5	31	10	17	20 x 2	30	50
FBN II 10/10 K	-B-	40947	10	68	40	76	10	36	10	17	20 x 3	30	50
FBN II 10/30 K	-F-	40948	10	88	40	96	30	56	10	17	20 x 6	30	50
FBN II 12/5 K	-A-	45272	12	75	50	86	5	39	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/10 K	-B-	45273	12	80	50	91	10	44	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 12/30 K	-F-	45274	12	100	50	111	30	64	12	19	24 x 2,5	50	20
FBN II 16/15 K	-C-	45571	16	104	65	120	15	64	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 16/25 K	-E-	45572	16	114	65	130	25	74	16	24	30 x 3	100	10
FBN II 20/10 K	-B-	45577	20	120	80	139	10	-	20	30	37 x 3	200	10









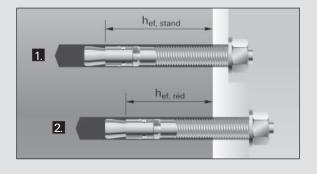


fischer Bolzen FBN II gvz.

Größte zulässige Lasten¹⁾ eines Dübels in ungerissenem Normalbeton C20/25²⁾. Bei der Bemessung ist der gesamte Zulassungsbescheid ETA-07/0211 zu beachten.

Dübeltyp				l II 8 vz		II 10 vz	FBN g	II 12 /z		II 16 vz		II 20 vz
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef}	[mm]	303)	40	40	50	50	65	65	80	80	105
Zulässige zentrische Zuglast eines Einzeldübels ohne Randeinfluss N _{zul} , d	. h. Randa	bstand c ≥	1,5 x h _{ef} und	d Achsabsta	and s ≥ 3 x l	1 _{ef}						
in ungerissenem Beton C20/25 ²⁾	N _{zul}	[kN]	2,93)	6,1	6,1	8,5	8,5	12,6	12,6	17,2	17,2	25,8
Zulässige Querkraft eines Einzeldübels ohne Randeinfluss V _{zul} , d. h. Randa	bstand c	≥ 10 x h _{ef} u	nd Achsabs	tand s ≥ 3	x h _{ef}							
in ungerissenem Beton C20/25 ²⁾	V_{zul}	[kN]	3,93)	6,1	6,1	8,5	8,5	11,8	22,6	22,6	34,3	38,2
Zulässiges Biegemoment	M _{zul}	[Nm]	11,03)	12,9	25,2	25,6	44,9	44,9	114,3	114,3	199,4	241,1
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte ⁴⁾												
Charakteristischer Achsabstand	s _{cr,N}	[mm]	903)	120	120	150	150	195	195	240	240	315
Charakteristischer Randabstand	C _{cr,N}	[mm]	453)	60	60	75	75	97,5	97,5	120	120	157,5
Minimaler Achsabstand	S _{min}	[mm]	403)	40	50	50	70	70	90	90	120	120
Minimaler Randabstand	C _{min}	[mm]	403)	40	80	50	100	70	120	90	120	120
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	100	100	100	100	100	120	120	160	160	200
Bohrnenndurchmesser	do	[mm]		3	1	0	1	2	1	6	2	20
Bohrlochtiefe	h ₁ ≥	[mm]	463)	56	58	68	70	85	89	104	110	135
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	d _f ≤	[mm]	9	9	1	2	1	4	1	8	2	22
hmoment beim Verankern		[Nm]	n] 15		30		5	0	10	00	2	00

Hinweis: Mit der Bemessungssoftware COMPUFIX können Sie die ganze Leistungsfähigkeit der fischer Bolzen FBN II ausnutzen und Bemessungen mit individuellen Randbedingungen durchführen.



Die Buchstabenprägung am Ankerkopf kennzeichnet den FBN II im eingebauten Zustand:

z.B. FBN II 12/30: Kopfprägung F



Bei den Kurzvarianten wurden zur Unterscheidung zwei Striche ergänzt.

z.B. FBN II 12/30 K: Kopfprägung -F-



Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von \(\gamma_F = 1,4 \) berücksichtigt.
 Bei der Kombination von Zug- und Querlasten, bei Randeinfluss und bei D\(\text{Dibelgruppen} \) beachten Sie bitte das Bemessungsverfahren A (ETAG Anhang C).
 Der Beton wird als normalbewehrt oder unbewehrt vorausgesetzt; bei h\(\text{oheren} \) Betonfestigkeiten sind bis zu 55 \(\text{h} \) h\(\text{oheren} \) Werte m\(\text{oglich} \);
 Die Verwendung ist auf statisch unbestimmte Bauteile beschr\(\text{ank} \).

Deutsches Institut für Bautechnik

Anstalt des öffentlichen Rechts

Kolonnenstr. 30 L 10829 Berlin Deutschland

Tel.: Fax:

+49(0)30 787 30 0 +49(0)30 787 30 320 dibt@dibt.de

E-mail: dibt@dibt.de Internet: www.dibt.de





Mitglied der EOTA

Member of EOTA

Europäische Technische Zulassung ETA-07/0211

Handelsbezeichnung

Trade name

fischer Anchor bolt FBN II

fischer Ankerbolzen FBN II

Zulassungsinhaber Holder of approval fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG Weinhalde 14-18 72178 Waldachtal DEUTSCHLAND

Zulassungsgegenstand und Verwendungszweck

Kraftkontrolliert spreizender Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl in den Größen M8, M10, M12, M16 und M20 zur Verankerung im ungerissenen Beton

Generic type and use of construction product

Torque controlled expnsion anchor made of galvanised steel of sizes M8, M10, M12, M16 and M20 for use in non-cracked concrete

Geltungsdauer:

Validity:

vom from

rom bis to 30. November 2007

Herstellwerk

Manufacturing plant

25. September 2012

fischerwerke

Diese Zulassung umfasst
This Approval contains

12 Seiten einschließlich 5 Anhänge 12 pages including 5 annexes

Diese Zulassung ersetzt

This Approval replaces

ETA-07/0211 mit Geltungsdauer vom 26.09.2007 bis 25.09.2012 ETA-07/0211 with validity from 26.09.2007 to 25.09.2012



Europäische Organisation für Technische Zulassungen European Organisation for Technical Approvals

I RECHTSGRUNDLAGEN UND ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Diese europäische technische Zulassung wird vom Deutschen Institut für Bautechnik erteilt in Übereinstimmung mit:
 - der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte¹, geändert durch die Richtlinie 93/68/EWG des Rates² und durch die Verordnung (EG) Nr. 1882/2003 des Europäischen Parlaments und des Rates³;
 - dem Gesetz über das In-Verkehr-Bringen von und den freien Warenverkehr mit Bauprodukten zur Umsetzung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates vom 21. Dezember 1988 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedstaaten über Bauprodukte und anderer Rechtsakte der Europäischen Gemeinschaften (Bauproduktengesetz - BauPG) vom 28. April 1998⁴, zuletzt geändert durch Gesetz vom 06.01.2004⁵;
 - den Gemeinsamen Verfahrensregeln für die Beantragung, Vorbereitung und Erteilung von europäischen technischen Zulassungen gemäß dem Anhang zur Entscheidung 94/23/EG der Kommission⁶;
 - der Leitlinie für die europäische technische Zulassung für "Metalldübel zur Verankerung im Beton Teil 2: Kraftkontrolliert spreizende Dübel", ETAG 001-02.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik ist berechtigt zu prüfen, ob die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung erfüllt werden. Diese Prüfung kann im Herstellwerk erfolgen. Der Inhaber der europäischen technischen Zulassung bleibt jedoch für die Konformität der Produkte mit der europäischen technischen Zulassung und deren Brauchbarkeit für den vorgesehenen Verwendungszweck verantwortlich.
- Diese europäische technische Zulassung darf nicht auf andere als die auf Seite 1 aufgeführten Hersteller oder Vertreter von Herstellern oder auf andere als die auf Seite 1 dieser europäischen technischen Zulassung genannten Herstellwerke übertragen werden.
- Das Deutsche Institut für Bautechnik kann diese europäische technische Zulassung widerrufen, insbesondere nach einer Mitteilung der Kommission aufgrund von Art. 5 Abs. 1 der Richtlinie 89/106/EWG.
- Diese europäische technische Zulassung darf auch bei elektronischer Übermittlung nur ungekürzt wiedergegeben werden. Mit schriftlicher Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik kann jedoch eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Eine teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen. Texte und Zeichnungen von Werbebroschüren dürfen weder im Widerspruch zu der europäischen technischen Zulassung stehen noch diese missbräuchlich verwenden.
- Die europäische technische Zulassung wird von der Zulassungsstelle in ihrer Amtssprache erteilt. Diese Fassung entspricht der in der EOTA verteilten Fassung. Übersetzungen in andere Sprachen sind als solche zu kennzeichnen.

¹ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 40 vom 11.02.1989, S. 12

² Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 220 vom 30.08.1993, S. 1

³ Amtsblatt der Europäischen Union L 284 vom 31.10.2003, S. 25

⁴ Bundesgesetzblatt I, S. 812

⁵ Bundesgesetzblatt I, S. 2, 15

⁶ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 17 vom 20.01.1994, S. 34

II BESONDERE BESTIMMUNGEN DER EUROPÄISCHEN TECHNISCHEN ZULASSUNG

1 Beschreibung des Bauprodukts und des Verwendungszwecks

1.1 Beschreibung des Produkts

Der fischer Ankerbolzen FBN II in den Größen M8, M10, M12, M16 und M20 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl, der in ein Bohrloch gesetzt und durch kraftkontrollierte Verspreizung verankert wird.

Im Anhang 1 sind Produkt und Anwendungsbereich dargestellt.

1.2 Verwendungszweck

Der Dübel ist für Verwendungen vorgesehen, bei denen Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 der Richtlinie 89/106/EWG zu erfüllen sind und bei denen ein Versagen der Verankerungen zu einer Gefahr für Leben oder Gesundheit von Menschen und/oder erheblichen wirtschaftlichen Folgen führt. Der Dübel darf nur für Verankerungen unter vorwiegend ruhender oder quasi-ruhender Belastung in bewehrtem oder unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach EN 206-1:2000-12 verwendet werden.

Er darf nur im ungerissenen Beton verankert werden.

Der Dübel darf nur in Bauteilen unter den Bedingungen trockener Innenräume verwendet werden.

Die Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung beruhen auf einer angenommenen Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angaben über die Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich als Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks zu betrachten.

2 Merkmale des Produkts und Nachweisverfahren

2.1 Merkmale des Produkts

Der Dübel entspricht den Zeichnungen und Angaben nach Anhang 2 und 3. Die in Anhang 2 und 3 nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Dübels müssen den in der technischen Dokumentation⁷ dieser europäischen technischen Zulassung festgelegten Angaben entsprechen.

Die charakteristischen Dübelkennwerte für die Bemessung der Verankerungen sind in den Anhängen 4 und 5 angegeben.

Jeder Dübel FBN II (für Standard- und reduzierte Verankerungstiefe $h_{\text{ef,sta}}$ und $h_{\text{ef,red}}$) ist mit der Werksbezeichnung, dem Dübeltyp, der Gewindegröße, der maximalen Anbauteildicke für die Standard Verankerungstiefe $h_{\text{ef,sta}}$ sowie einem Buchstabencode gemäß Anhang 2 gekennzeichnet.

Jeder Dübel FBN II K (nur für die reduzierte Verankerungstiefe $h_{\text{ef,red}}$) ist mit der Werksbezeichnung, dem Dübeltyp, der Gewindegröße, der maximalen Anbauteildicke und dem Buchstaben "K" für die reduzierte Verankerungstiefe $h_{\text{ef,red}}$ sowie einem Buchstabencode zwischen zwei Bindestrichen gemäß Anhang 2 gekennzeichnet.

Der Dübel darf nur als Befestigungseinheit verpackt und geliefert werden.

Die technische Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt und, soweit diese für die Aufgaben der in das Verfahren der Konformitätsbescheinigung eingeschalteten zugelassenen Stellen bedeutsam ist, den zugelassenen Stellen auszuhändigen.

2.2 Nachweisverfahren

Die Beurteilung der Brauchbarkeit des Dübels für den vorgesehenen Verwendungszweck hinsichtlich der Anforderungen an die mechanische Festigkeit und Standsicherheit und die Nutzungssicherheit im Sinne der wesentlichen Anforderungen 1 und 4 erfolgte in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Teil 1 "Dübel - Allgemeines" und Teil 2 "Kraftkontrolliert spreizende Dübel", auf der Grundlage der Option 7.

In Ergänzung zu den spezifischen Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung, die sich auf gefährliche Stoffe beziehen, können die Produkte im Geltungsbereich dieser Zulassung weiteren Anforderungen unterliegen (z. B. umgesetzte europäische Gesetzgebung und nationale Rechts- und Verwaltungsvorschriften). Um die Bestimmungen der Bauproduktenrichtlinie zu erfüllen, müssen ggf. diese Anforderungen ebenfalls eingehalten werden.

3 Bewertung und Bescheinigung der Konformität und CE-Kennzeichnung

3.1 System der Konformitätsbescheinigung

Gemäß Entscheidung 96/582/EG der Europäischen Kommission⁸ ist das System 2i (bezeichnet als System 1)der Konformitätsbescheinigung anzuwenden.

Dieses System der Konformitätsbescheinigung ist im Folgenden beschrieben:

System 1: Zertifizierung der Konformität des Produkts durch eine zugelassene Zertifizierungsstelle aufgrund von:

- (a) Aufgaben des Herstellers:
 - (1) werkseigener Produktionskontrolle;
 - (2) zusätzlicher Prüfung von im Werk entnommenen Proben durch den Hersteller nach festgelegtem Prüfplan;
- (b) Aufgaben der zugelassenen Stelle:
 - (3) Erstprüfung des Produkts;
 - (4) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (5) laufender Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Anmerkung: Zugelassene Stellen werden auch "notifizierte Stellen" genannt.

3.2 Zuständigkeiten

3.2.1 Aufgaben des Herstellers

3.2.1.1 Werkseigene Produktionskontrolle

Der Hersteller muss eine ständige Eigenüberwachung der Produktion durchführen. Alle vom Hersteller vorgegebenen Daten, Anforderungen und Vorschriften sind systematisch in Form schriftlicher Betriebs- und Verfahrensanweisungen festzuhalten, einschließlich der Aufzeichnungen der erzielten Ergebnisse. Die werkseigene Produktionskontrolle hat sicherzustellen, dass das Produkt mit dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Der Hersteller darf nur Ausgangsstoffe/Rohstoffe/Bestandteile verwenden, die in der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung aufgeführt sind.

⁸ Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften L 254 vom 08.10.1996

Die werkseigene Produktionskontrolle muss mit dem Prüf- und Überwachungsplan vom September 2007, der Teil der technischen Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung ist, übereinstimmen. Der Prüf- und Überwachungsplan ist im Zusammenhang mit dem vom Hersteller betriebenen werkseigenen Produktionskontrollsystem festgelegt und beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.⁹

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind festzuhalten und in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans auszuwerten.

3.2.1.2 Sonstige Aufgaben des Herstellers

Der Hersteller hat auf der Grundlage eines Vertrags eine Stelle, die für die Aufgaben nach Abschnitt 3.1 für den Bereich der Dübel zugelassen ist, zur Durchführung der Maßnahmen nach Abschnitt 3.2.2 einzuschalten. Hierfür ist der Prüf- und Überwachungsplan nach den Abschnitten 3.2.1.1 und 3.2.2 vom Hersteller der zugelassenen Stelle vorzulegen.

Der Hersteller hat eine Konformitätserklärung abzugeben mit der Aussage, dass das Bauprodukt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

3.2.2 Aufgaben der zugelassenen Stellen

Die zugelassene Stelle hat die folgenden Aufgaben in Übereinstimmung mit den Bestimmungen des Prüf- und Überwachungsplans durchzuführen:

- Erstprüfung des Produkts,
- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle,
- laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Die zugelassene Stelle hat die wesentlichen Punkte ihrer oben angeführten Maßnahmen festzuhalten und die erzielten Ergebnisse und die Schlussfolgerungen in einem schriftlichen Bericht zu dokumentieren.

Die vom Hersteller eingeschaltete zugelassene Zertifizierungsstelle hat ein EG-Konformitätszertifikat mit der Aussage zu erteilen, dass das Produkt mit den Bestimmungen dieser europäischen technischen Zulassung übereinstimmt.

Wenn die Bestimmungen der europäischen technischen Zulassung und des zugehörigen Prüf- und Überwachungsplans nicht mehr erfüllt sind, hat die Zertifizierungsstelle das Konformitätszertifikat zurückzuziehen und unverzüglich das Deutsche Institut für Bautechnik zu informieren.

3.3 CE-Kennzeichnung

Die CE-Kennzeichnung ist auf jeder Verpackung der Dübel anzubringen. Hinter den Buchstaben "CE" sind ggf. die Kennnummer der zugelassenen Zertifizierungsstelle anzugeben sowie die folgenden zusätzlichen Angaben zu machen:

- Name und Anschrift des Herstellers (für die Herstellung verantwortliche juristische Person),
- die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde,
- Nummer des EG-Konformitätszertifikats für das Produkt,
- Nummer der europäischen technischen Zulassung,
- Nummer der Leitlinie für die europäische technische Zulassung,
- Nutzungskategorie (ETAG 001-1 Option 7),
- Größe.

Der Prüf- und Überwachungsplan ist ein vertraulicher Bestandteil der Dokumentation dieser europäischen technischen Zulassung und wird nur der in das Konformitätsbescheinigungsverfahren eingeschalteten zugelassenen Stelle ausgehändigt. Siehe Abschnitt 3.2.2.

4 Annahmen, unter denen die Brauchbarkeit des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck positiv beurteilt wurde

4.1 Herstellung

Die europäische technische Zulassung wurde für das Produkt auf der Grundlage abgestimmter Daten und Informationen erteilt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des beurteilten und bewerteten Produkts dienen. Änderungen am Produkt oder am Herstellungsverfahren, die dazu führen könnten, dass die hinterlegten Daten und Informationen nicht mehr korrekt sind, sind vor ihrer Einführung dem Deutschen Institut für Bautechnik mitzuteilen. Das Deutsche Institut für Bautechnik wird darüber entscheiden, ob sich solche Änderungen auf die Zulassung und folglich auf die Gültigkeit der CE-Kennzeichnung auf Grund der Zulassung auswirken oder nicht, und ggf. feststellen, ob eine zusätzliche Beurteilung oder eine Änderung der Zulassung erforderlich ist.

4.2 Einbau

4.2.1 Bemessung der Verankerungen

Die Brauchbarkeit des Dübels ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben:

Die Bemessung der Verankerungen erfolgt in Übereinstimmung mit der "Leitlinie für die europäische technische Zulassung für Metalldübel zur Verankerung im Beton", Anhang C, Verfahren A, unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.

Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen angefertigt.

Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z. B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, im gerissenen oder ungerissenen Beton usw.) angegeben.

4.2.2 Einbau der Dübel

Von der Brauchbarkeit des Dübels kann nur dann ausgegangen werden, wenn folgende Einbaubedingungen eingehalten sind:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters,
- Einbau nur so, wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch der einzelnen Teile,
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen mit den angegebenen Werkzeugen,
- Überprüfung vor dem Setzen des Dübels, ob die Festigkeitsklasse des Betons, in den der Dübel gesetzt werden soll, nicht niedriger ist als die Festigkeitsklasse des Betons, für den die charakteristischen Tragfähigkeiten gelten,
- Einwandfreie Verdichtung des Betons, z. B. keine signifikanten Hohlräume,
- Einhaltung der festgelegten Rand- und Achsabstände ohne Minustoleranzen,
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung,
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgebrachten Last liegt,
- Reinigung des Bohrlochs vom Bohrmehl,
- Einhaltung der effektiven Verankerungstiefe. Diese Bedingung ist erfüllt, wenn die vorhandene Dicke des anzuschließenden Bauteils nicht größer ist als die am Dübel geprägte maximale Anbauteildicke entsprechend Anlage 2,
- Aufbringen des im Anhang 3 angegebenen Drehmoments mit einem überprüften Drehmomentenschlüssel.

4.2.3 Verpflichtungen des Herstellers

Es ist Aufgabe des Herstellers, dafür zu sorgen, dass alle Beteiligten über die Besonderen Bestimmungen nach den Abschnitten 1 und 2 einschließlich der Anhänge, auf die verwiesen wird, sowie den Abschnitten 4.2.1 und 4.2.2 unterrichtet werden. Diese Information kann durch Wiedergabe der entsprechenden Teile der europäischen technischen Zulassung erfolgen. Darüber hinaus sind alle Einbaudaten auf der Verpackung und/oder einem Beipackzettel, vorzugsweise bildlich, anzugeben.

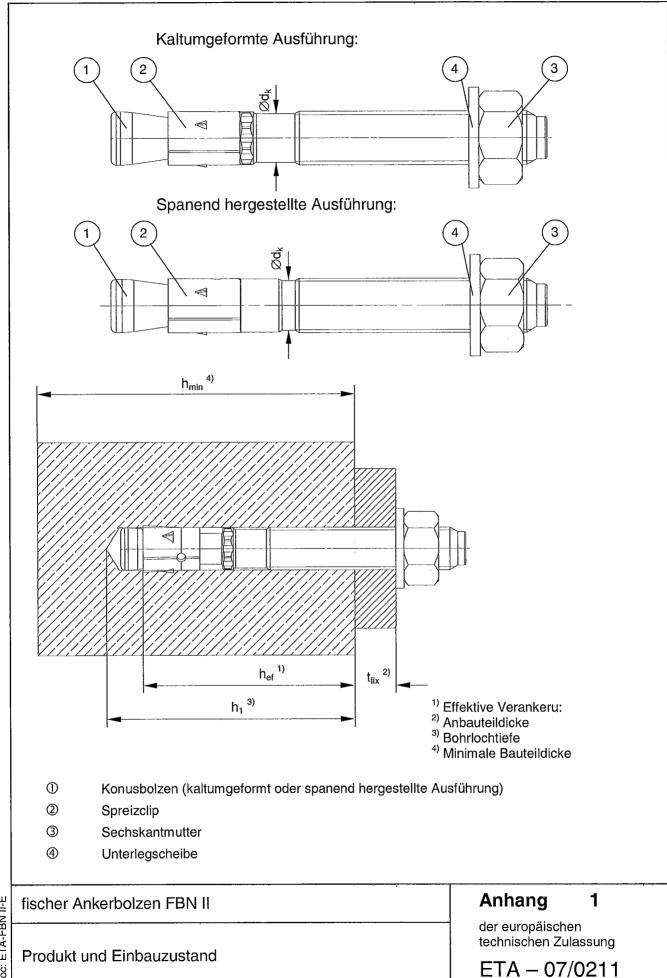
Es sind mindestens folgende Angaben zu machen:

- Bohrerdurchmesser,
- Gewindedurchmesser.
- maximale Dicke der Anschlusskonstruktion,
- Mindestverankerungstiefe,
- Mindest-Bohrlochtiefe,
- Drehmoment.
- Angaben über den Einbauvorgang einschließlich Reinigung des Bohrlochs, vorzugsweise durch bildliche Darstellung,
- Hinweis auf erforderliche Setzwerkzeuge,
- Herstelllos.

Alle Angaben müssen in deutlicher und verständlicher Form erfolgen.

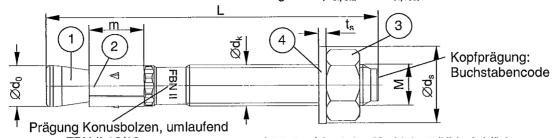
Dipl.-Ing. E. Jasch Präsident des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin, 30. November 2007





Doc: ETA-FBN II-E

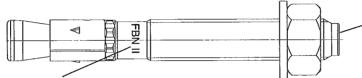
FBN II für Standard- und reduzierte Verankerungstiefe (hef. sta und hef. red):



FBN II 12/10 — Werksbezeichnung | Dübeltyp | Gewindegröße / Anbauteildicke (t_{fix}) für h_{ef, sta} Buchstabencode der Kopfprägung und zugehörige maximal zulässige Anbauteildicke t_{fix}:

Prägung		Α	В	С	D	E	F	G	Н	T	K	Ļ	М	N	0	Р	R	S	T	U	٧	W	Χ	Υ	Z
max. t _{fix} für h _{ef, sta}	M8-M20	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400
	M8, M10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	130	150	170	190	210	260	310	360	410
max. t _{fix} für h _{ef, red}	M12, 16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85	95	105	115	135	155	175	195	215	265	315	365	415
TOT TIET, red	M20	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	85	95	105	115	125	145	165	185	205	225	275	325	375	425

FBN II K nur für reduzierte Verankerungstiefe (hef, red):



Kopfprägung: Buchstabencode

Kennung für h_{ef, red}ist der Buchstabencode zwischen 2 Bindestrichen

Prägung Konusbolzen, umlaufend

FBN II 12/10 K — Werksbezeichnung | Dübeltyp | Gewindegröße / Anbauteildicke (t_{fix}) | Kennung K für h_{ef, red}

Buchstabencode der Kopfprägung und zugehörige maximal zulässige Anbauteildicke t_{fix} :

Prägung		-A-	-B-	-C-	-D-	-E-	·F-	-G-	-H-	-]-	-K-	-L-	-M-	-N-	-0-	-P-	-R-	-S-	-T-	-U-	-V-	-W-	-X-	-Y-	-Z-
max. t _{fix} für h _{ef. red}	M8-M20	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	250	300	350	400

Tabelle 1: Dübelabmessungen [mm]

Teil	Benennung	Ma	aß	FBN II M8	FBN II M10	FBN II M12	FBN II M16	FBN II M20
		M		M8	M10	M12	M16	M20
1	Konusbolzen	$\emptyset d_0$	=	7,9	9,9	11,9	15,9	19,6
		$\emptyset d_k$	=	7,1	8,9	10,8	14,5	18,2
2	Spreizclip	m	=	11,5	13,5	16,5	21,5	33,5
3	Sechskantmutter	SW		13	17	19	24	30
4	Lintariagachaiba	t _S	≥	1,4	1,8	2,3	2,7	2,7
4	Unterlegscheibe	Ø d₅	≥	15	19	23	29	36
	Anhautaildiakat	min	≥	0	0	0	0	0
	Anbauteildicke t _{fix}	max	≤	200	250	300	400	500
	Düboliöngo	L _{min}		56,0	71,0	86,0	120,0	139,0
	Dübellänge	L _{max}		261,0	316,0	396,0	520,0	654,0

Tabelle 2: Werkstoffe

Teil	Benennung	Werkstoff	Nachbehandlung
1	Konusbolzen	Kaltstauchdraht oder Automatenstahl	
2	Spreizclip	Kaltband, EN 10139	Galvanisch verzinkt ≥ 5 µm
3	Sechskantmutter	Stahl, Festigkeitsklasse 8, EN 20 898 - 2	nach EN ISO 4042
4	Unterlegscheibe	Kaltband, EN 10139	

fischer Ankerbolzen FBN II

Anhang 2

Dübelabmessungen und Werkstoffe

der europäischen technischen Zulassung

ETA - 07/0211

Doc: ETA-FBN II-E

Tabelle 3: Montage- und Dübelkennwerte

Dübeltyp / Größe		FBN II M8	FBN II M10	FBN II M12	FBN II M16	FBN II M20
Bohrernenndurchmesser	$d_0 = [mm]$	8	10	12	16	20
Bohrerschneidendurchmesser	d _{cut} ≤ [mm]	8,45	10,45	12,5	16,5	20,55
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef} = [mm]	40 (30 ^{1) 2)})	50 (40 ¹⁾)	65 (50 ¹⁾)	80 (65 ¹⁾)	105 (80 ¹⁾)
Bohrlochtiefe	$h_1 \ge [mm]$	56 (46 ^{1) 2)})	68 (58 ¹⁾)	85 (70 ¹⁾)	104 (89 ¹⁾)	135 (110 ¹⁾)
Durchgangsloch im Anbauteil	$d_f \leq [mm]$	9	12	14	18	22
Montagedrehmoment	$T_{inst} = [Nm]$	15	30	50	100	200

¹⁾ Werte für Anwendungen mit reduzierter Verankerungstiefe.
2) Die Verwendung ist auf statisch unbestimmte Bauteile beschränkt.

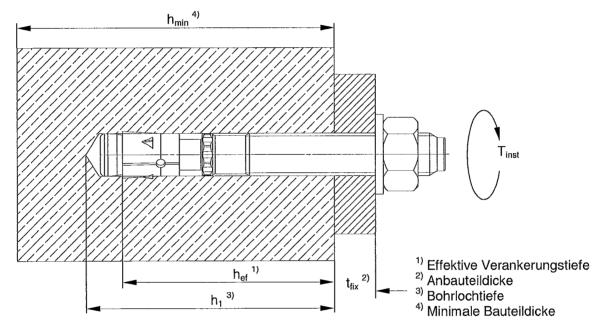


Tabelle 4: Mindestbauteildicken und minimale Achs- und Randabstände

Dübeltyp	/ Größe		FBN II M8	FBN II M10	FBN II M12	FBN II M16	FBN II M20
gs-	Effektive Verankerungstiefe	h _{ef, sta} [mm]	40	50	65	80	105
andard kerun tiefe	Mindestbauteildicke	h _{min} [mm]	100	100	120	160	200
Standard Verankerungs tiefe	Minimaler Achsabstand	s _{min} [mm]	40	50	70	90	120
Ver	Minimaler Randabstand	c _{min} [mm]	40	50	70	90	120
-sg	Effektive Verankerungstiefe	h _{ef, red} [mm]	30 ¹⁾	40	50	65	80
Reduzierte Verankerungs- tiefe	Mindestbauteildicke	h _{min} [mm]	100	100	100	120	160
edu: anke tie	Minimaler Achsabstand	s _{min} [mm]	40	50	70	90	120
Ver H	Minimaler Randabstand	c _{min} [mm]	40	80	100	120	120

¹⁾ Die Verwendung ist auf statisch unbestimmte Bauteile beschränkt.

fischer Ankerbolzen FBN II	Anhang 3
Montage und Dübelkennwerte	der europäischen technischen Zulassung
Montage and Duberkennwerte	ETA - 07/0211

Dübeltyp / Größe		charakte	FBN II M 8	FBN II M 10	FBN II M 12	FBN II M 16	FBN II M 20		
Stahlversagen für Standardverankerungstiefe und reduzierte Verankerungstiefe									
Charakt. Zugtragfähigkeit	N _{Rk,s}	[kN]	16	25	36	67	107		
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms} 1)		1,40	1,40	1,42	1,50	1,50		
Herausziehen für Standardveranker	ungstiefe								
Charakt. Zugtragfähigkeit	$N_{Rk,p}$	[kN]	_ 4)						
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mp} 1)			- '					
Herausziehen für reduzierte Veranke	erungstief	е							
Charakt. Zugtragfähigkeit C20/25	$N_{Rk,p}$	[kN]	6 ³⁾			•			
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mp} 1)		1,5 ²⁾						
		C25/30	1,10						
		C30/37	1,22	_ 4)					
Erhöhungsfaktoren für die charakt. Zugtragfähigkeit N _{Rk}	 	C35/45	1,34						
	Ψο	C40/50	1,41						
		C45/55	1,48						
		C50/60	1,55						
Betonausbruch und Spalten für Sta	andardver	ankerungs	stiefe						
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef, sta}	[mm]	40	50	65	80	105		
Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]	3 x h _{ef, sta}						
Randabstand	C _{cr,N}	[mm]	1,5 x h _{ef, sta}						
Achsabstand (Spalten)	S _{cr,sp}	[mm]	190	200	290	350	370		
Randabstand (Spalten)	C _{cr,sp}	[mm]	95	100	145	175	185		
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)	,			1,5 ²⁾				
Betonausbruch und Spalten für rec	luzierte V	erankerun	gstiefe						
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef, red}	[mm]	30 ³⁾	40	50	65	80		
Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]	3 x h _{ef, red}						
Randabstand	C _{cr,N}	[mm]	1,5 x h _{ef, red}						
Achsabstand (Spalten)	S _{cr,sp}	[mm]	190 ³⁾	200	290	350	370		
Randabstand (Spalten)	C _{cr,sp}	[mm]	95 ³⁾	100	145	175	185		
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)				1,5 ²⁾				

Tabelle 6: Verschiebung unter Zuglast

Dübeltyp / Größe		FBN II M 8	FBN II M 10	FBN II M 12	FBN II M 16	FBN II M 20	
Standard Verankerungstiefe	h _{ef, sta}	[mm]	40	50	65	80	105
Zuglast C20/25	N	[kN]	5,9	8,3	12,3	16,7	25,2
Zugehörige Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,6	0,9	1,5	1,8	1,8
	δ _{N∞}	[mm]	3,1				
Reduzierte Verankerungstiefe	h _{ef, red}	[mm]	30	40	50	65	80
Zuglast C20/25	N	[kN]	2,8	5,9	8,3	12,3	16,7
7 l. 2	δ_{N0}	[mm]	0,4	0,7	0,7	0,9	1,0
Zugehörige Verschiebung	$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,6				

fischer Ankerbolzen FBN II	Anhang 4				
Bemessungsverfahren A,	der europäischen technischen Zulassung				
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, Verschiebungen	ETA - 07/0211				

¹⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.
²⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten.
³⁾ Die Verwendung ist auf statisch unbestimmte Bauteile beschränkt.
⁴⁾ Versagensart Herausziehen ist nicht maßgebend.

Tabelle 7: Bemessungsverfahren A – charakteristische Werte bei Querbeanspruchung

Dübeltyp / Größe			FBN II M 8	FBN II M 10	FBN II M 12	FBN II M 16	FBN II M 20
Stahlversagen ohne Hebelarm für Standardverankerungstiefe und reduzierte Verankerungstiefe							
Charakt. Quertragfähigkeit	$V_{Rk,s}$	[kN]	11	17	21	. 40	67
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms} 1)				1,25		
Stahlversagen mit Hebelarm für Standardverankerungstiefe							
Charakt. Biegemoment	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	23	45	79	200	422
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms} 1)		1,25				
Stahlversagen mit Hebelarm für reduzierte Verankerungstiefe							
Charakt. Biegemoment	M ⁰ _{Rk,s}	[Nm]	19 ³⁾	44	79	200	349
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	YMs 1)		1,25			·	
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite für Standardverankerungstiefe							
Faktor in der Gleichung (5.6) der Leitlinie Anhang C, Abschnitt 5.2.3.3	k		1	1	2	2	2
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)		1,5 ²⁾				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite für reduzierte Verankerungstiefe							
Faktor in der Gleichung (5.6) der Leitlinie Anhang C, Abschnitt 5.2.3.3	k		1 ³⁾	1	1	2	2
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)				1,5 ²⁾		
Betonkantenbruch für Standardverankerungstiefe							
Wirksame Dübellänge bei Querlast	I _{f,sta}	[mm]	40	50	65	80	105
Wirksamer Außendurchmesser	d _{nom}	[mm]	8	10	12	16	20
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)		1,5 ²⁾				
Betonkantenbruch für reduzierte Verankerungstiefe							
Wirksame Dübellänge bei Querlast	l _{f,red}	[mm]	30 ³⁾	40	50	65	80
Wirksamer Außendurchmesser	d _{nom}	[mm]	8	10	12	16	20
Zugehöriger Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Mc} 1)				1,5 ²⁾		

Tabelle 8: Verschiebung unter Querlast

Dübeltyp / Größe			FBN II M 8	FBN II M 10	FBN II M 12	FBN II M 16	FBN II M 20
Querlast	N	[kN]	6,3	9,5	11,8	22,6	38,2
Zugehörige Verschiebung	δ_{V0}	[mm]	1,8	2,4	2,2	2,6	2,6
	δ_{V_∞}	[mm]	2,7	3,6	3,3	3,9	3,9

fischer Ankerbolzen FBN II	Anhang 5		
Bemessungsverfahren A,	der europäischen technischen Zulassung		
Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung, Verschiebungen	ETA - 07/0211		

Sofern andere nationale Regelungen fehlen. ²⁾ In diesem Wert ist der Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_2 = 1,0$ enthalten. ³⁾ Die Verwendung ist auf statisch unbestimmte Bauteile beschränkt.

fischer mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung und Europäischer Technischer Zulassung 05/2009

Zulassungsbescheide können bei der Anwendungstechnik der fischer Deutschland Vertriebs GmbH angefordert werden: Telefon 0180 5 202900 bzw. 07443 12-4000, Fax 07443 12-4568

PRAPRAMI

S-H-RT

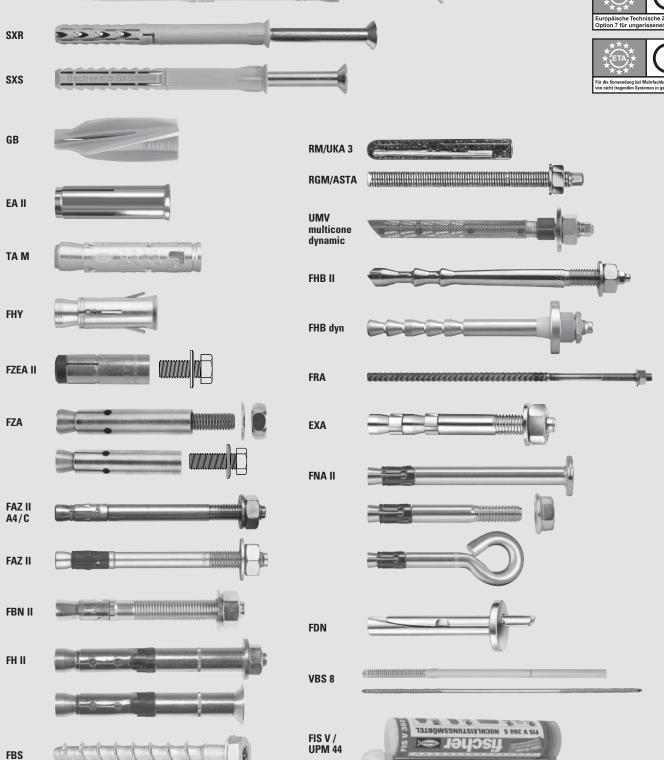
FUR











Thermax

■ Service-Center

Waldachtal
Weinhalde 14–18
72178 Waldachtal
Tel. 07443 12-0
Fax 07443 12-4500
E-Mail: ordermanagement

Brehna Rudolf-Diesel-Straße 7 06796 Brehna Tel. 034954 640-1400 Fax 034954 640-1414 E-Mail: sc-brehna@fischer.de

Anwendungstechnik

fischer Deutschland Vertriebs GmbH Hotline 0180 5202900 · Fax 07443 12-4568 E-Mail: Anwendungstechnik@fischer.de · www.fischer.de

Technische Berater und Technische Verkäufer im Außendienst:

O1 Arne Saggau Staatl. gepr. Bautechniker Mobil 0170 2271844 Fax 07443 128684 E-Mail Arne.Saggau

@fischer.de

O2 Frank-Jörn Maier
Dipl.-Ingenieur
Mobil 0170 3306403
Fax 07443 128667
E-Mail Frank-Joern.Maier
@fischer.de

03 Uwe Herding
Staatl. gepr. Maschinen-bautechniker
Mobil 0170 2271731
Fax 07443 128647
E-Mail Uwe.Herding
@fischer.de

04 Walter Schmidt
Staatl.gepr.Maschinenbautechniker
Mobil 0170 2271764
Fax 07443 128214
E-Mail Walter.Schmidt

22 Hans-Joachim Szumalla
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306445
Fax 07443 128690
E-Mail Hans-Joachim.Szumalla
@fischer.de

@fischer de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel
@fischer.de

24 Peter Schöpe Technischer Verkäufer Mobil 0170 2271723 Fax 07443 128636 E-Mail Peter.Schoepe @fischer.de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel
@fischer.de

26 Michael Peyler
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306431
Fax 07443 128675
E-Mail Michael Peyler
@fischer.de

Olaf Schinkel
Dipl.-Ingenieur
Technischer Berater
Mobil 0170 2271763
Fax 07443 128687
E-Mail Olaf.Schinkel
@fischer.de

27 Herbert Reimers

Dipl.-Ingenieur (FH)
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 2271758
Fax 07443 128680
E-Mail Herbert.Reimers
@fischer.de

Kerstin Großmann Dipl.-Ingenieur (FH) Technische Beraterin Mobil 0170 3306412 Fax 07443 128640 E-Mail Kerstin.Grossmann @fischer.de

28 Ralf Quellmalz
Technischer Verkäufer
Mobil 0170 3306432
Fax 07443 128677
E-Mail Ralf Quellmalz
@fischer.de

Kerstin Großmann Dipl.-Ingenieur (FH) Technische Beraterin Mobil 0170 3306412 Fax 07443 128640 E-Mail Kerstin.Grossmann @fischer.de

9 Andre Höfer Technischer Verkäufer Mobil 0170 2271734 Fax 07443128650 E-Mail Andre Hoefer @fischer.de

Kerstin Großmann Dipl.-Ingenieur (FH) Technische Beraterin Mobil 0170 3306412 Fax 07443 128640 E-Mail Kerstin.Grossmann @fischer.de

30 Steffen Unterdörfer Dipl.-Ingenieur Technischer Verkäufer Mobil 0170 2271771 Fax 07443 128691 E-Mail Steffen.Unterdoerfer

Kerstin Großmann Dipl.-Ingenieur (FH) Technische Beraterin Mobil 0170 3306412 Fax 07443 128640 E-Mail Kerstin.Grossmann @fischer.de

Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 2271732
Fax 07443 128648
E-Mail Ulrich.Zaum@fischer.de

42 Roberto Weyda
Dipl.-Ingenieur (FH)

Roberto Weyda
Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 2271900
Fax 07443 128188
E-Mail Roberto.Weyda
@fischer.de

43 Leonhard Gaumann Staatl. gepr. Techniker Mobil 0170 3306410 Fax 07443 128638 E-Mail Leonhard.Gaumann

@fischer.de

44 Gerhard Reimers
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271757
Fax 07443 128186
E-Mail Gerhard.Reimers
@fischer.de

45 Reiner Kleer Staatl. gepr. Maschinenbautechniker Mobil 0170 2271740 Fax 07443 128659

E-Mail Reiner.Kleer@fischer.de

61 Herbert Wiechmann
Staatl. gepr. Bautechniker
Mobil 0170 2271772
Fax 07443 128694
E-Mail Herbert.Wiechmann
@fischer.de

62 Peter Arnold Staatl. gepr. Maschinenbautechniker Mobil 0170 2271703 Fax 07443 128624

@fischer.de

63 Thomas Held

Mobil 0170 3306416

Fax 07443 128646

E-Mail Thomas.Held

E-Mail Peter.Arnold

65 Michael Stuis Dipl.-Ingenieur (FH) Mobil 0170 2271728 Fax 07443 128187 E-Mail Michael.Stuis

66 Christian Felch
Dipl.-Ingenieur (FH)
Mobil 0170 3306423
Fax 07443 128252
E-Mail Christian.Felch
@fischer.de

