

# Aushärtezeiten Mörtel

Verankerungsgrund	0 °C bis +5 °C	+5 °C bis +10 °C	+10 °C bis +20 °C	+20 °C bis +30 °C	+30 °C bis +40 °C
Aushärtezeit [h]	6	3	2	60 min	30 min
Verarbeitungszeit [min]	–	15	8	5	3

Die Zeitangaben gelten ab der Zusammenführung von Harz und Härter im Statikmischer.

Zur Verarbeitung muss die Kartuschentemperatur mindestens +5 °C betragen. Bei längeren Verarbeitungszeiten, d.h. Arbeiten mit Unterbrechungen, ist der Statikmischer zu wechseln.

Bei feuchtem Verankerungsgrund sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln.