

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0756-CPD-0293 - DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

fischer Zykon-Einschlaganker FZEA II

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-06/0271, Anhang 1 – 3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gattung	Hinterschnittanker
zur Verwendung in	Gerissener und ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206)
Option / Kategorie	ETAG 001 - Option 1
Belastung	Statisch und quasi-statisch; Brand (EOTA TR020)
Material	verzinkter Stahl:
	Nur in trockenen Innenräumen.
	Größen: FZEA II M8, M10, M12
	Nichtrostender Stahl (Markierung A4):
	In trockenen Innenräumen als auch im Freien ohne besonders aggressive Bedingungen
	Größen: FZEA II A4 M8, M10, M12
Hochkorrosionsbeständiger Stahl (Kennzeichnung C):	
In trockenen Innenräumen als auch im Freien unter besonders aggressiven Bedingungen	
Größen: FZEA II C M8, M10, M12	

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Deutschland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: ---

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ---

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) hat Folgendes ausgestellt: ETA-06/0271
auf der Grundlage von ETAG 001-1, ETAG 001-3. ETAG 001 - Option 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD hat

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
 - ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.
- nach dem System **1** vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Leistungsbeständigkeitsbescheinigung **0756-CPD-0293**.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
charakteristische Zugtragfähigkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Anhang 4	ETAG 001-1
charakteristische Quertragfähigkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Anhang 5	
minimaler Achs- und Randabstand	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Anhang 3	
Verschiebung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Anhang 4, Anhang 5	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18