



Schnellbinder 323.0

für das Postformingverfahren

Kunstharzdispersion für das maschinell-kontinuierliche und handwerkliche Postforming-Verfahren

Anwendungsgebiet

- Kontinuierlich arbeitende Postforming-Maschinen
- Handwerks-Biegemaschinen

Vorteile

- Gut verarbeitbar, sowohl bei Spritz- als auch bei Walzenauftrag
- Geeignet für alle HPL-Platten in Nachformqualität
- Bei komplizierten Profilformen bevorzugt einsetzbar

Eigenschaften der Verleimung

- Hohe Bindefestigkeit bei allen Schichtstoffmaterialien
- Gute Wärmebeständigkeit
- Hohe Feuchtebeständigkeit

Eigenschaften des Leimes

Basis:	PVAC-Dispersion
Dichte:	ca. 1,10 g/cm ³
pH-Wert:	ca. 5
Farbe:	weiß, in trockenem Zustand transparent

Viskosität bei 20°C

- Brookfield RVT Sp. 6/20/Upm:

13.000 ± 2.000 mPa·s

Konsistenz: mittelviskos, mit Druckgefäß spritzbar

Weißpunkt: +7°C

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV
(Siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, ölfettfrei und klimatisiert sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18-20° C; nicht unter +12° C verarbeiten.

Kontinuierliches Verfahren

Der Leimauftrag erfolgt beidseitig mit Spritzdüsen bzw. einer Auftragswalze an den senkrechten Kantenflächen.

Geeignete Einstellung der Spritzdüsen:

Spritzdruck	2-2,5 bar
Materialdruck	1,0 bar
Steuerdruck	5-6,0 bar

Vorschubgeschwindigkeit:

Je nach Maschinenausrüstung ab 10 m bis über 20 m/min.

Die richtige Einstellung der Heizung und Trocknung muß durch Versuche ermittelt werden.

Handwerkliches Verfahren

(stationäre Preßvorrichtung)

Der Leimauftrag erfolgt mit Pinsel einseitig auf die Spanplattenkante. Vor dem Abkanten ist ein Vorheizen zum Plastifizieren des überstehenden Beschichtungsmaterials erforderlich.

Die notwendige Temperatur liegt um ca. 160°C bei einer Heizzeit von 30-60 Sekunden.

Preßzeit: 4-5 Minuten

Preßtemperatur: ca. 120°C

Eine Weiterverarbeitung ist nach Abkühlung möglich.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.



Schnellbinder 323.0

Gebindegrößen

Kunststoffhobbock 32 kg netto
Kunststofffaß 130 kg netto
Einwegtank ca. 1000 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT Schnellbinder 323.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20°C ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Leim ist frostfest bis -25°C einge- stellt. Vor Gebrauch schonend bei Raumtemperatur auftauen und gut aufrühren.

Stand aw 0800; ersetzt frühere Ausgaben

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.