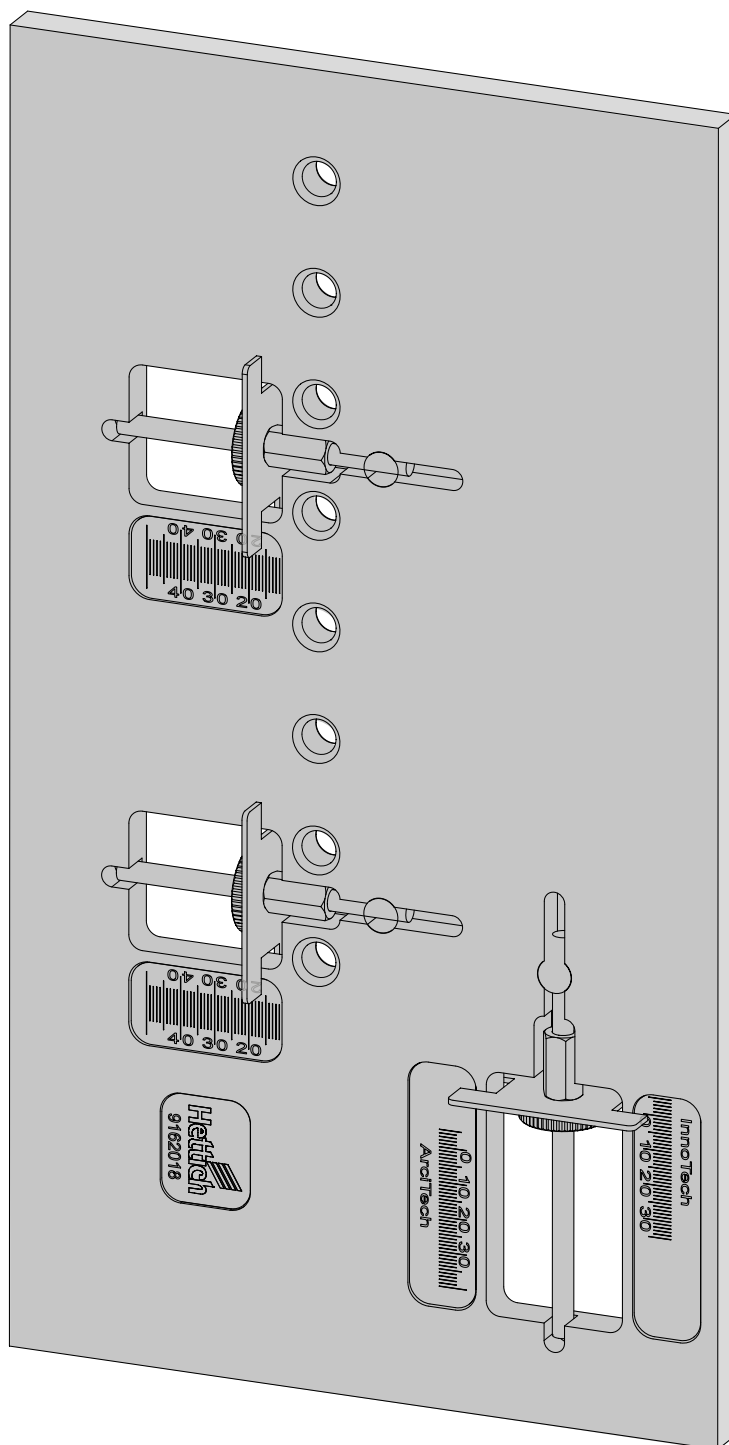
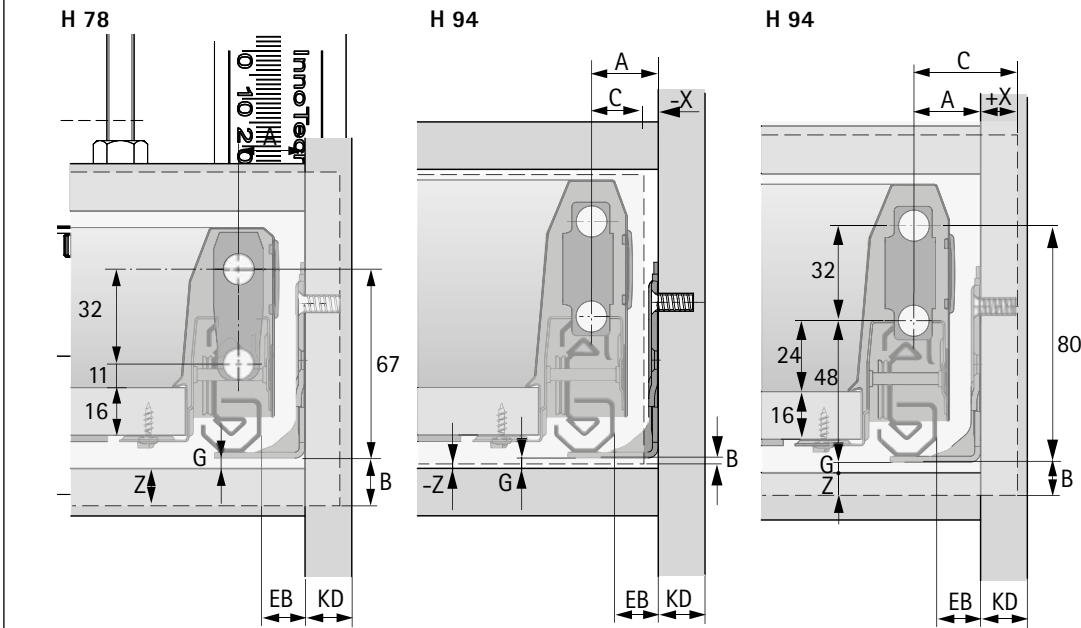
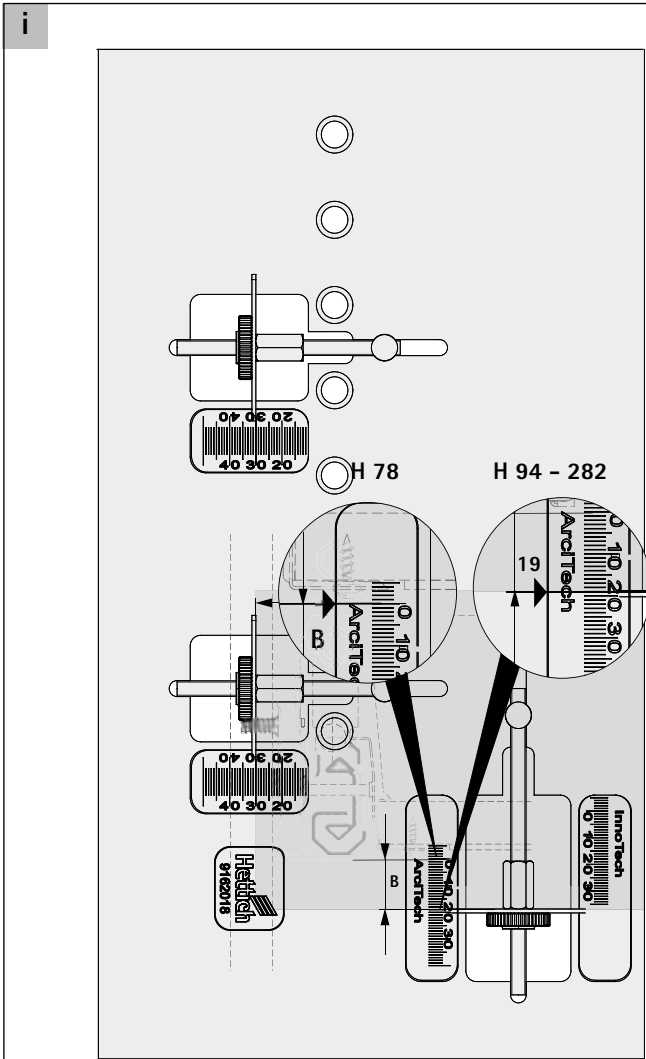






|       |    |    |    |
|-------|----|----|----|
| KD mm | 16 | 18 | 19 |
| EB mm | 15 | 13 | 12 |
| A mm  | 23 | 21 | 20 |

- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende  
(Wert auf Skala ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
**C = A + X**  
G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
X = Auflage Korpusseite / Fuge  
Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendunterkante / Fuge

- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcase side  
B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel  
(value on scale ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel  
(value on scale)  
**C = A + X**  
G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
X = Overlay at carcase side / reveal  
Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal

- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur de la façade(valeur sur graduation ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade  
(valeur sur graduation)  
**C = A + X**  
G = Dimension entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu  
Z = Dimension entre chant supérieur du panneau inférieur et chant inférieur de la façade / jeu

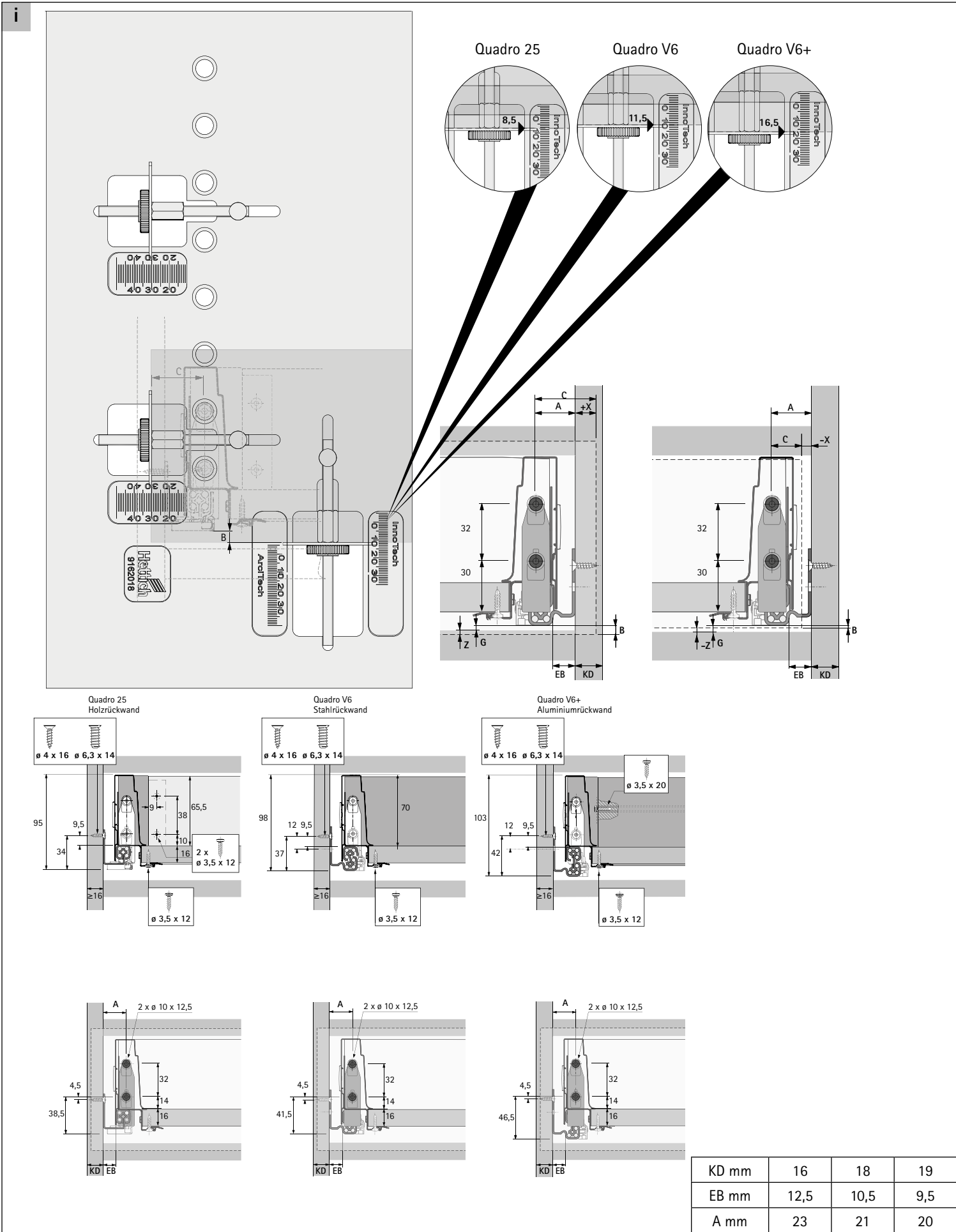
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale  
(valore sulla scala millimetrata ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
**C = A + X**  
G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
X = Sormonto fianco / fuga  
Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga

- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat  
(waarde op schaal ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
**C = A + X**  
G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
X = Opdek kastwand / voeg  
Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg

- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
**C = A + X**  
G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
X = Solapadura costado del módulo / fuga  
Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del panel / fuga

- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
**C = A + X**  
G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi frontu / szczeliny

- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici ArciTech)  
**B (H94 - H282)** = G + Z  
**B (H78)** = G + Z + 19  
C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
**C = A + X**  
G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
X = naložení na boku korpusu / mezera  
Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera



- D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
**C = A + X**  
G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
X = Auflage Korpusseite / Fuge  
Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendunterkante / Fuge
- GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side  
B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)  
**C = A + X**  
G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
X = Overlay at carcass side / reveal  
Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal
- F** A = Axe perçage jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur de la façade (valeur sur graduation ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Axe perçage jusqu'au chant extérieur de la façade (valeur sur graduation)  
**C = A + X**  
G = Dimension entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
X = Recouvrement latérale du corps de meuble / jeu  
Z = Dimension entre chant supérieur du panneau inférieur et chant
- NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
**C = A + X**  
G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
X = Opdek kastwand / voeg  
Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg
- ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
**C = A + X**  
G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
X = Solapadura costado del módulo / fuga  
Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del
- PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
**C = A + X**  
G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi
- I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
**C = A + X**  
G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
X = Sormonto fianco / fuga  
Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga
- CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici ArciTech)  
**B (Q25) = G + Z + 8,5**  
**B (Q V6) = G + Z + 11,5**  
**B (Q V6+)= G + Z + 16,5**  
C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
**C = A + X**  
G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
X = naložení na boku korpusu / mezera  
Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera

